

## 洗浄温水加熱プロセスでのCO<sub>2</sub>削減

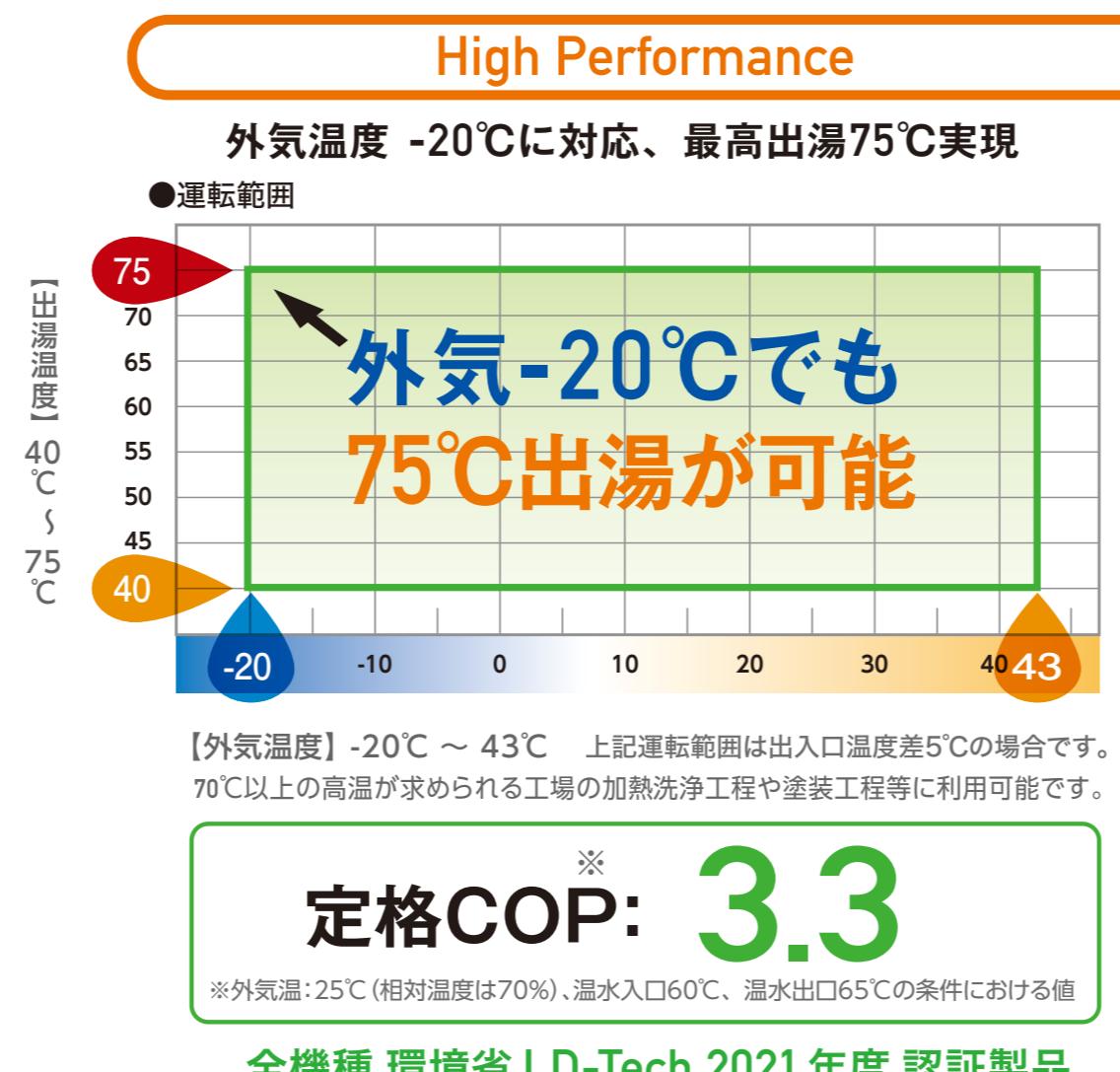
### 循環加温ヒートポンプ

出湯温度：40~75°C

加熱能力：40kW/台  
(最大50kW)

寒冷地仕様標準装備

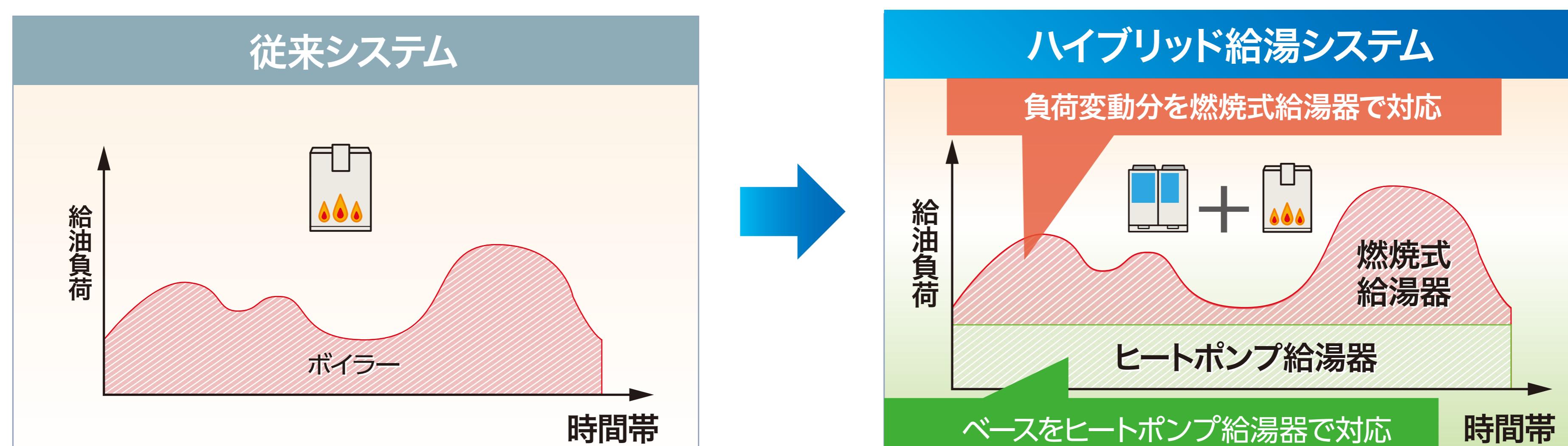
型式) EQA401 ※耐重塩害仕様：EQA401S



日本初<sup>®</sup>  
R454C  
冷媒採用



### ハイブリッドシステム ヒートポンプ + 他の加熱方式(ボイラ、電気ヒータ等) の組み合わせ



#### ハイブリッドでのメリット

- 設備の省エネ性向上
- 瞬発力のある燃焼式で負荷変動へ対応
- 工場運営の変動など予測できない負荷へ対応
- 工場運営の変動など予測できない負荷へ対応
- 万が一のトラブル時へのバックアップ対応

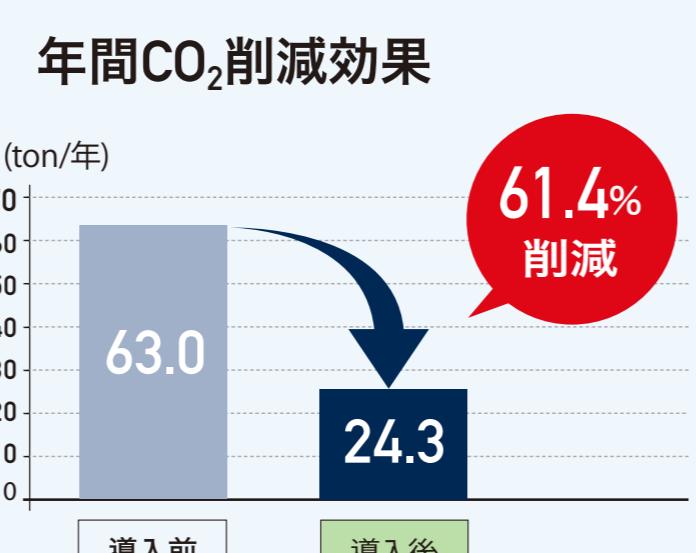
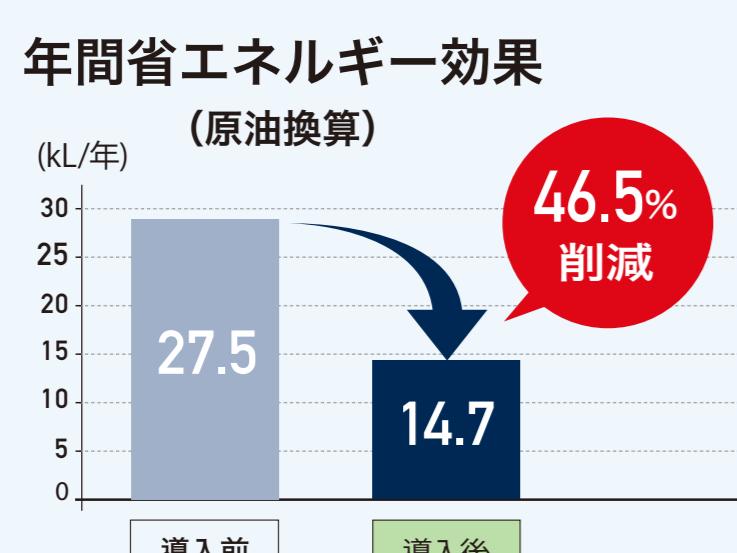
### 導入事例

#### 納入実績 某大手食品製造工場様

使用用途：洗浄用温水 (温度38°C)

導入機器：EQA401 1台 (2019年導入) + 既存LPG温水ボイラ

#### メリット試算



#### システムの特徴

洗浄用温水等の加温/保温でボイラと並列にHP機を接続します。  
設定温度に差を持たせて、HP機の稼働率を大きくし、省エネを図ります。

