

## ブラインインバータターボ冷凍機を用いた既設冷却設備の省エネ化

神奈川柑橘果工株式会社の飲料生産工場にて、DBS※1ユニットの熱源機として、**高効率なブラインインバータターボ冷凍機「ETI-ZE25」**を導入したことによる、**省エネ効果とCO<sub>2</sub>排出量削減効果が高く評価され**、一般社団法人日本冷凍空調設備工業連合会が主催する「第40回優良省エネルギー設備顕彰」の改修設備部門における**「優秀賞」を受賞**しました。

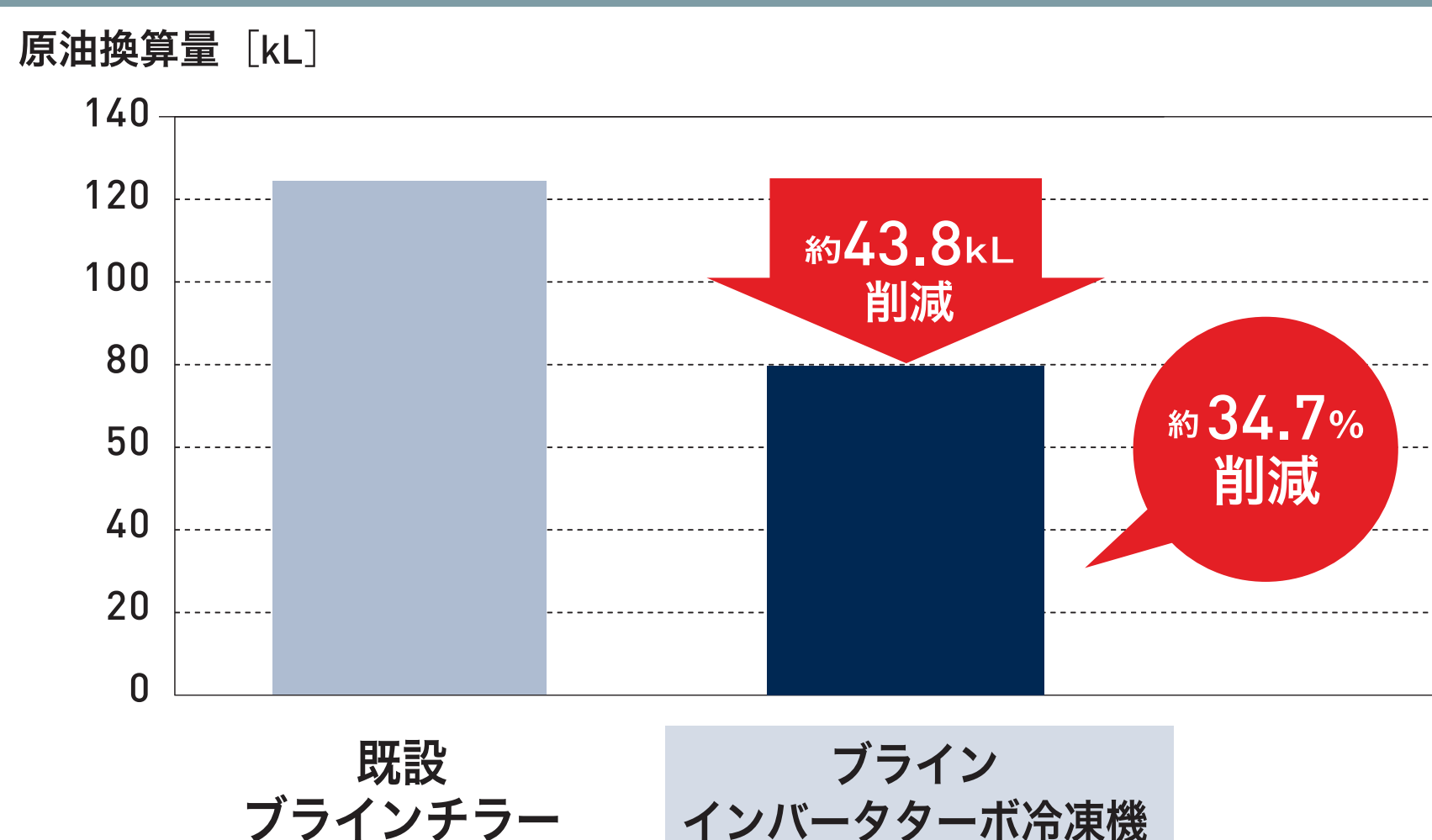


低GWP冷媒 採用  
インバータターボ冷凍機 ETI-ZE25

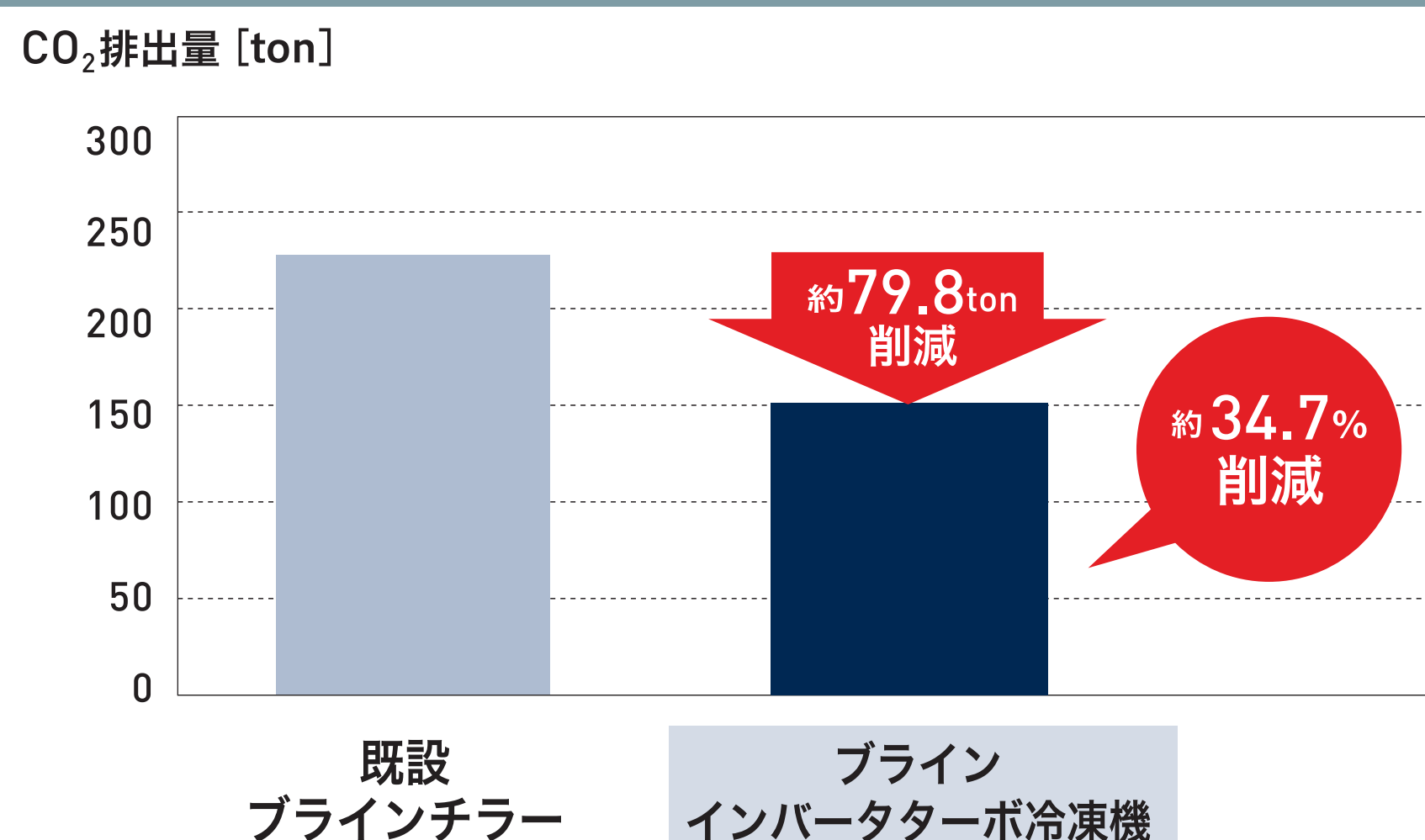
### 省エネ効果とCO<sub>2</sub>排出量削減効果

- 熱源機本体の更新に加えて冷却システムの設計も実施。
- 冷却水とブラインを熱交換させる排熱回収熱交換器を用いることで生産設備負荷への追従性を高め、**負荷率が低い状態での待機運転も可能とし、作動・停止回数を低減。**
- 従来と比べて**原油換算で約43.8kLの省エネ**ならびに**約79.8トンのCO<sub>2</sub>排出量削減を達成**※2。

#### 原油換算量 (省エネ効果)



#### CO<sub>2</sub>排出量



[ 2021年6月から2022年5月までの実績値 ]

ニュースリリースWEB



※1 DBSとは、処理水の脱気 (Deaerator)、シロップとの定比率混合 (Blender)、炭酸ガス圧入 (Saturator) を1つのユニットに集約し、炭酸飲料、果汁入り飲料、乳酸品飲料など多品種を取り扱うことを可能とした飲料製造装置です。

※2 省エネ効果とCO<sub>2</sub>排出量削減効果は、2021年6月から2022年5月までの実績値によるものです。