

耐重塩害仕様 / 標準インバータ機シリーズ室外ユニット仕様書		
形式	FDCXS	ヒーポン... P401HK, P451HK, P501HK, P561HK, P631HK, P401H, P451H, P501H, P561H P631H, P801H, P1121H, P1401H, P1601H, P2241H, P2801H
部品名		耐重塩害仕様
外板	40~63	塗装用亜鉛鉄板 + 塗装 下塗: カチオン電着塗装 (フロントパネル, トップパネルのみ) 上塗: アクリル樹脂焼付塗装 塗装色 スタッコホワイト (マンセル4.2Y7.5/1.1近似)
	80~280	塗装用亜鉛鉄板 + 塗装 下塗: カチオン電着塗装 上塗: アクリル樹脂焼付塗装 塗装色 スタッコホワイト (マンセル4.2Y7.5/1.1近似)
底板	40~63	外板(フロントパネル・トップパネル)と同じ
	80~280	Al-Zn合金メッキ鋼板 + 塗装 下塗: カチオン電着塗装 上塗: アクリル樹脂焼付塗装 塗装色 スタッコホワイト (マンセル4.2Y7.5/1.1近似)
フィンガード	40~63	プラスチック(外板と一体)
ファンガード	80~280	鉄線 + 耐候性・密着性向上樹脂コーティング
ファン		プラスチック
ファンモータ	40~63	レジンダイキャスト + 防錆剤塗布
	80~280	亜鉛メッキ鋼板 + 防錆剤塗布
モータベース	40~280	亜鉛鉄板 + 防錆剤塗布
熱交換器	フィン	プレコートアルミ (青色) + 防錆剤 (透明) 塗布
	配管	銅管 + 防錆剤塗布
	側板	亜鉛鉄板 + 防錆剤塗布
圧縮機	40~63	鋼管 + カチオン電着塗装 + 防錆剤塗布
	80	鋼管 + メラミンアルキド樹脂塗装 + 防錆剤塗布
	112~280	鋼管 + 焼付塗装 + 防錆剤塗布
アキュムレータ, レシーバ		鋼管・銅管 + 焼付塗装 + 防錆剤塗布
基板	40~80	制御, INV一体基板 紙フェノール銅張積層板 + 防湿剤塗布
		ノイズフィルタ基板 CEM3銅張積層板 + 防湿剤塗布
	112~280	全ての基板 CEM3銅張積層板 + 防湿剤塗布
電装品箱	40~80	亜鉛鉄板 + 防錆剤塗布
	112~280	塗装用亜鉛鉄板 + カチオン電着塗装
仕切板	40~63	亜鉛鉄板 + 防錆剤塗布
	80~160	塗装用亜鉛鉄板 + カチオン電着塗装 (下塗) + アクリル樹脂焼付塗装 (上塗)
操作弁ブラケット		亜鉛鉄板 + 防錆剤塗布
ネジ	外側	ステンレス + 亜鉛メッキクロメート + フッ素コーティング
	内側	ステンレス + 酸化皮膜化処理
他 (機能品, 銘板など)		標準機と同じ

記事

- 「耐重塩害仕様」は、日本冷凍空調工業会標準規格 JRA9002 に基づいています。
- 上表にて 下線は、標準機仕様と異なる点を示します。
- 据付時のご注意
 - 建物の風下や軒下等に設置してください。
 - 海岸線に設置する場合直接潮風が当たらないように防風板等を設けてください。
 - 水はけのよい場所に設置してください。
 - 据付時についた傷は補修してください。
 - 取り外したサービスパネル取り付けのネジは作業終了後に確実に締め付けられていることを確認してください。
- メンテナンス時のご注意

シーズンオフなどで長期間ユニットを停止する場合はユニットにカバーをかける等の処置をしてください。