

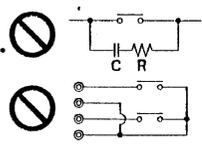
形名		630H	750H
電源容量	×1	60m (50m)	
過電流保護器	A	150	
過電圧保護器	A	200	
電源トランス容量	×2	34/40	42/50
リモコン距離	未定	0.3-1.25m (総長250m以下)	
外部入力配線太さ	未定	0.3mm以上	
外部出力配線太さ	未定	1.25mm	
ユニット間配線太さ	未定	1.25mm以上 (総長500m以下)	
制御通信線	×3	CVVSまたはCPEVSのシールド線	
排気管太さ		14mm以上	
端子間距離		7.5mm以下	
端子間距離		φ2.6mm以上	

※1. 金具等配線の場合を示します。  
 ※2. 電源トランス容量はユニット4標準ポンプ使用時のみです。  
 ※3. 銅製複数制御時のみ使用します。

記号	説明
MC1, 2, 3	圧縮機用電動機
MF1, 2, 3	送風機用電動機
H1, 2, 3	電熱器 (ケラミックケース)
T	変圧器 (200V/10V, 24V)
ヒューズ	(φ6.4×30.5A)
63L1, 2, 3	低圧圧力閉鎖器
47	逆相防止弁
LEV1, 2, 3	電子膨張弁
SW11	スイッチ (サービス)
TH1-16	サーミスタ
ZNR	サーミアブソーバ
52C1, 2, 3	電磁接触器 (圧縮機)
52F1, 2, 3	電磁接触器 (送風機)
51C1, 2, 3	過電流保護器 (圧縮機)
SV11, 12, 13	四方切換弁
SV21, 22, 23	電磁弁 (パイパス回路)
63H1, 2, 3	高圧圧力閉鎖器
LD1	表示灯 (運転, 点検, 設定)
LD2	表示灯 (ウォッチドッグ)
LD3	表示灯 (リモコン結電)
F001	ヒューズ (φ5.2×20.6A)
DSA	サーミアブソーバ
ZNR01, 02	サーミアブソーバ
SW01	スイッチ (機種切換)
SW02	スイッチ (制御切換1)
SW03	スイッチ (制御切換2)
SW04	スイッチ (遠方/手元切換)
SW05	スイッチ (冷/暖切換)
SW06	プッシュスイッチ (I)
SW07	プッシュスイッチ (II)
SW08	プッシュスイッチ (確定)
X01-X23	補助電圧器 (DC12V)
XC, XD, XE	補助電圧器 (DC12V)
<MP>	ポンプ用電動機
<52P>	電磁接触器 (ポンプ)
<F>	ヒューズ
<51P>	過電流保護器 (ポンプ)

- 注1. --- 破線部はオプション部品、現地手配品および現地工事を示します。  
 2. 現地接続端子の記号は下記に示します。  
 ◎ 端子合、× 短絡線を切断し接続、□ ボンコン端子 (現地手配: オス端子φ3.96)  
 3. 運転指示および運転モードの入力信号は入力方式として別売リモコン、無電圧接点入力、DC24Vパルス入力のいずれかを個別に選択できます。設定温度切換は、無電圧接点入力による切換と時刻による切換のいずれかを選択できます。  
 4. ポンプインターロック接点を必ず接続してください。  
 短絡すると異常停止や故障の原因となります。  
 5. DC24Vパルス入力は100ms以上のパルス幅で入力ください。  
 6. 低電圧機外配線 (無電圧接点入力、DC24Vパルス入力、リモコン配線、複数制御伝送線) は、100V以上の配線と5cm以上離して配線をしてください。  
 同一電線管、同一キャブタイヤケーブルでの配線は基板損傷につながりますので絶対にしないでください。  
 7. 無電圧接点入力 (AC24V回路受け) に関する制約事項  
 ○ CR回路付接点は使用できません。  
 CR回路付接点を使用すると誤動作し、故障の原因となります。  
 ◎ 各入力は必ず独立接点を接続ください。  
 共通端子を持つ接点を接続すると誤動作します。  
 ◎ 接点にはAC24V、5mAで使用可能なものを使用してください。

8. 制御配線にキャブタイヤケーブルを使用する場合、次の配線は個別のケーブルを使用してください。同一キャブタイヤケーブルの芯線を使用すると誤動作し、故障の原因となります。  
 (ア) 別売リモコン配線 (イ) 代表水温センサへの配線  
 (エ) DC24Vパルス入力配線 (オ) 無電圧接点出力配線  
 (ウ) 無電圧接点入力配線 (カ) 複数制御通信線  
 9. 複数制御通信線でユニット間を接続する場合、1台のユニットのみ給電用短絡コネクタをCN41からCN40に差し替えてください。



訂 符	訂 番	年 月 日	点 検	名 称	尺 度	形 式	MODEL	親 部 番	NEXT ASSY	特別配布先
MARK	REV. NO.	DATE	CHKD	NAME	×	MCUP630・750H				1 S.N.I
認 可	APPD	検 査	CHKD	製 図	DRAWN	WIRING DIAGRAM		品 別	訂 入 符	異 別 標 準 配 布
認 可	APPD	検 査	CHKD	製 図	DRAWN	ZMRA000Z011		SUFFIX	REV. MARK	ST. DISTR.
				三 菱 重 工 業 株 式 有 限 公 司		冷 熱 事 業 本 部				A3
				MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES, LTD.						

W651630-A