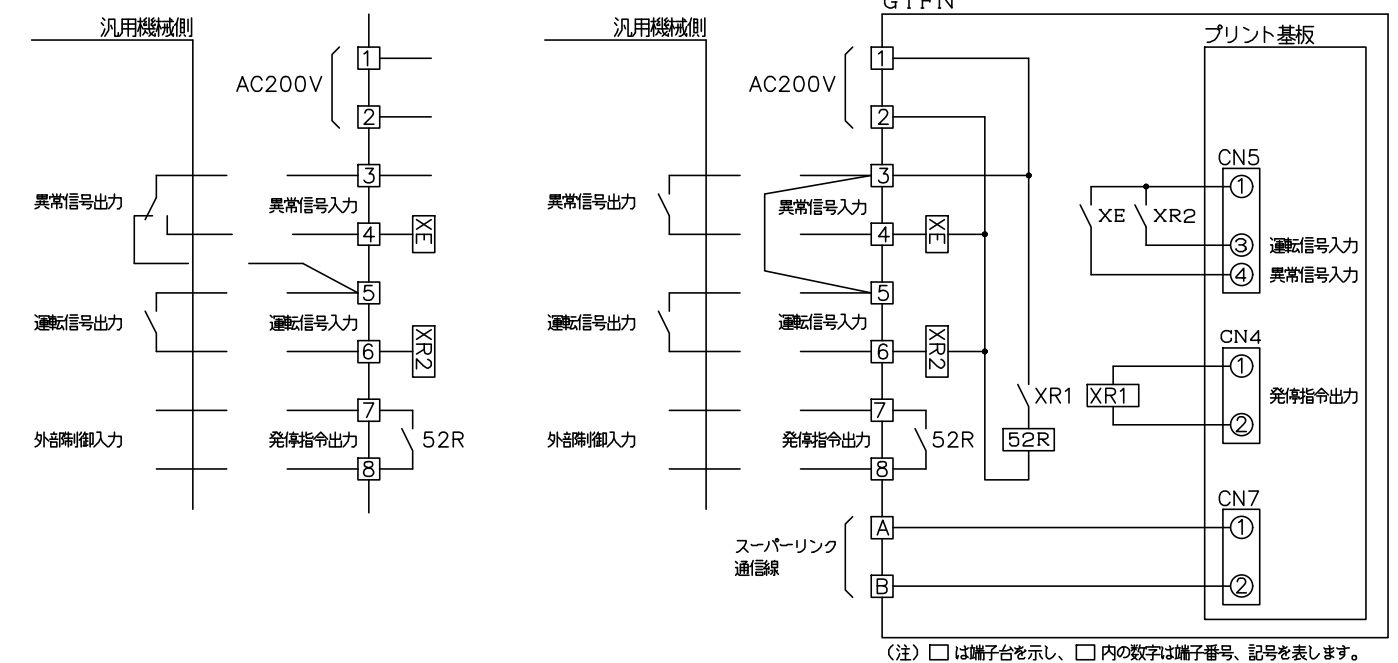


仕様	
名称	PAC集中制御用汎用インターフェース
形式	SC-GIFN
適用機種	設備PAC、ポンプ、ファン等の汎用機械
外形寸法	376×189×121
機能	(1) スーパーリンクオプションから汎用機械を発停する。 (2) スーパーリンクオプションから接続汎用機械の運転・故障状態を監視する。
入力 (運転, 異常)	無電圧α接点 連続入力 AC200V 6.2mA (定格)
出力 (発停指令)	無電圧α接点 連続出力 (開: 停止, 閉: 運転) 最大AC250V, DC250V, 最大5A 最小DC5V, 0.1A

接続図

1. 運転、異常のいずれかのみを検出する場合
2. 運転、異常の両方を同時に検出する場合
端子台 ③ と ⑤ を接続して下さい。



(注) □ は端子台を示し、□内の数字は端子番号、記号を表します。

制御切換

本インターフェースのプリント基板上スイッチSW3、4の設定変更により下記の制御を変更することができます。必要に応じて現地で切り換えてください。

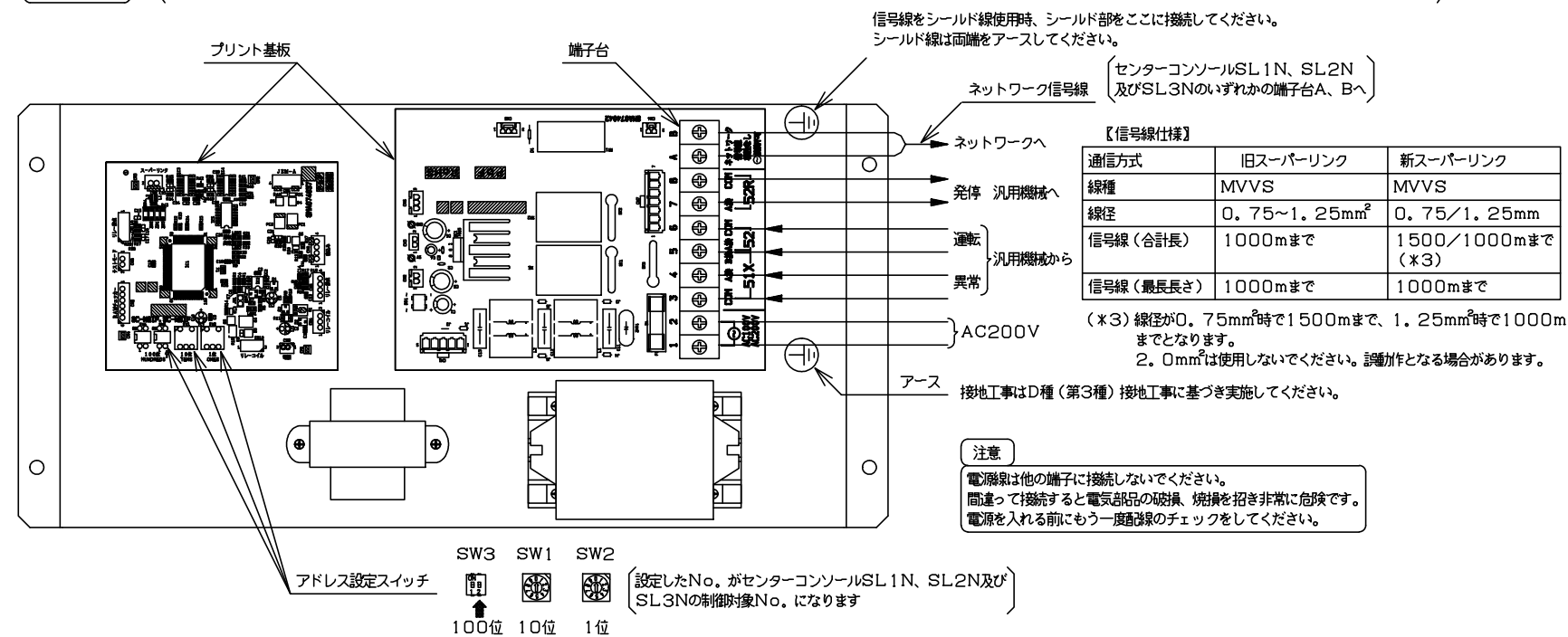
スイッチ	記号	設定	制御内容
SW3	1	ON	旧スーパーリンク接続 (*1)
	2	OFF (出荷時)	新スーパーリンク接続
SW4	1	ON	アドレス100位有効「1」
		OFF (出荷時)	アドレス100位無効「0」
	2	ON	遅延有 (*2)
		OFF (出荷時)	遅延無

(*1) 接続ネットワークが旧スーパーリンクの場合は切換が必要です。実際のネットワークが新スーパーリンクか旧スーパーリンクかについては、接続室内機や室外機の型式によります。代理店または販売店に確認願います。

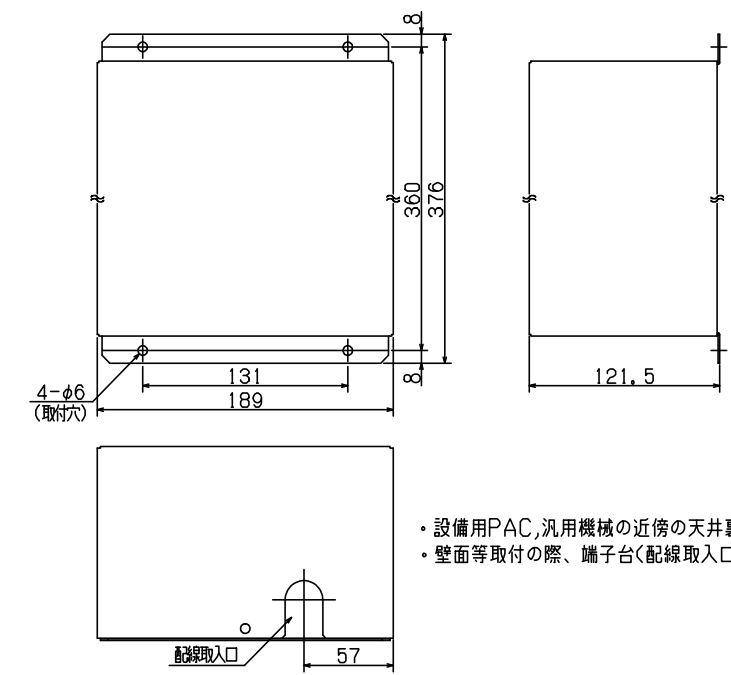
(*2) 切換に当り、インターフェースに接続する汎用機械等の機器の「運転」信号出力遅延時間を確認願います。本インターフェースは、機器へ「運転指令」出力してから5秒間機器からの「運転」信号出力を待ちます。機器からの「運転」信号は信号状態変化後3秒継続にて認識します。2秒以上遅れて「運転」信号を出力されたと未接続と判断しますので、以降制御ができなくなりますので注意願います。機器からの遅れ時間を確認したら、遅延有効 (SW4-1がON時) としてください。SW4-2がOFF時遅延時間10秒、SW4-2がON時遅延時間20秒となります。

結線要領

アドレス設定時の注意
 ・旧スーパーリンク接続時 (SW3-1がON時) は000から047まで、新スーパーリンク接続時 (SW3-1がOFF時) は000から127までの範囲で設定してください。(出荷時000に設定済み)
 ・ネットワークに接続されている他機種とのNo.と重複しないこと。



注意
電源線は他の端子に接続しないでください。間違えて接続すると電気部品が破壊、焼損を招き非常に危険です。電源を入れる前にもう一度配線のチェックをしてください。



・設備用PAC, 汎用機械の近傍の天井裏・壁面等に付属のネジで固定してください。
 ・壁面等取付の際、端子台(配線取入口)が下側となるように配置して下さい。

板金ボックス外形図

適用機種	設備PAC、ポンプ、ファン等の汎用機械		
形式	SC-GIFN		
発行者	名称	PAC集中制御用汎用インターフェース	
稲葉	図番	PSZ000Z290	
161001	訂符	葉別	1/1