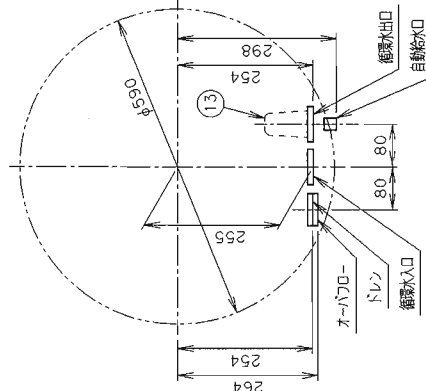
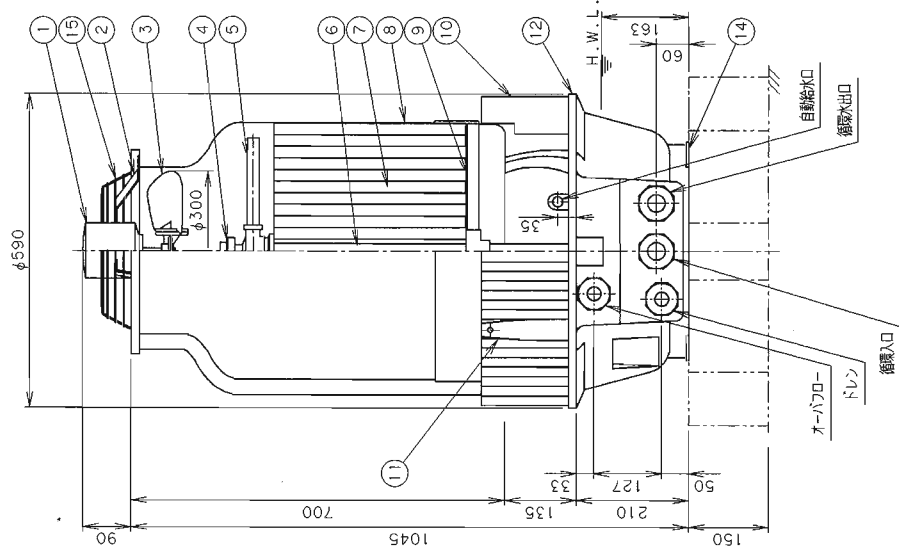
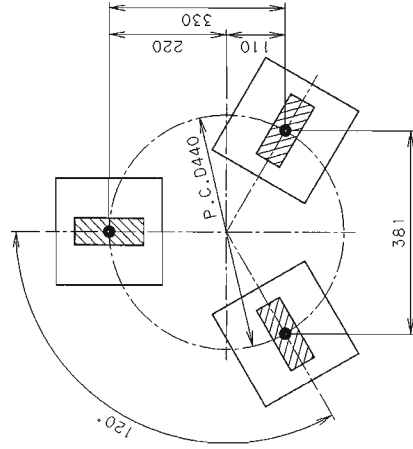


表 1 終止原因別

項目 標準	冷卻能力 kW	入口温度 ℃	出口温度 ℃	送熱温度 ℃	水量 L/min	モータ kW×P×台数	電流値(A) 50Hz 60Hz 200V 200V	駆動 方式	ファン 直径 mm	風量 m³/min	配管サイズ				運転圧力 MPa	基礎 数	P.C.D. mm	製品質量 kg	運転質量 kg	
											送熱水 入口	送熱水 出口	オーバー フロー	自動 給水口						
0482	13.60	37	32	27	39	0.054x1	0.420	3.8	直結	300	25	25A	25A	20A	15A	0.02~0.3	3	440	17	35

品番	部 品 名 称	材 料	図数	備 考
1	モータ		1	外装使用
2	モーターステー	鉄鋼	1組	発着面詰め
3	ファン	ガラス繊維強化A5樹脂	1組	
4	スプリングラーヘッド	ポリアセタール樹脂	1	
5	軟水パイプ	硬質塩化ビニル樹脂	1組	
6	立上りパイプ	硬質塩化ビニル樹脂	1	
7	荒てん材	硬質塩化ビニル樹脂	1組	
8	ケーシング	ガラス繊維強化ポリエステル樹脂	1組	
9	荒てん材受	硬質塩化ビニル樹脂	1組	
10	ルーバ	ポリプロピレン樹脂	1組	
11	通風口支柱	ポリプロピレン樹脂	1組	
12	下部水槽	ガラス繊維強化ポリエステル樹脂	1組	
13	ストレーナ	ポリエチレン樹脂	1組	
14	網プレート	鉄鋼	1組	発着面詰め
15	ファンガード	SUS304	1	



(三)

1. 冷気時周囲に於ける溶接生熱率の火花線が冷却遅いよう
に調整しています。
2. 溶接機入口及び出口意はワット (G) を使用致します。
溶接機入口口にはアンプ等を繋げるなどして無電圧をかけるように
にしてください。
3. 溶接機入口側は電圧にストレーナーを取付けられるよう希望致します。
4. 基礎レベルは出来るだけ水平に施工願います。
5. 基礎レベルは既設基礎より高く築き願います。
6. 基礎レベルは、基礎としておこないます。

西震仕様 水平 9.8(m/s²), 垂直 4.9(m/s²)

[illegible]

製造元名	三菱重工業株式会社	図番	B-3040032
名称	冷却塔図及び基礎希望図	承認	肥後
		調査	池田
		設計	橋本
		作図	橋本
型式	MT-3E	平成16年	7月28日
製造所名		三角	法

コンクリート基礎

[illegible]