

耐重塩害仕様/ESA30シリーズ熱源機仕様書

形式	ESA30-25S, ESA30-5S	
部 品 名		耐 重 塩 害 仕 様
外板		塗装用亜鉛鉄板+塗装 下塗：カチオン電着塗装 上塗：ポリエステル系塗料粉体塗装 ※塗装色 スタッコホワイト（マンセル4, 2Y7, 5/1, 1近似）
底板		Al-Zn-Mg合金メッキ銅板+塗装 下塗：カチオン電着塗装 上塗：ポリエステル系塗料粉体塗装 ※塗装色 スタッコホワイト（マンセル4, 2Y7, 5/1, 1近似）
ドレンパン		Al-Zn-Mg合金メッキ銅板+塗装 下塗：カチオン電着塗装 上塗：ポリエステル系塗料粉体塗装 ※塗装色 スタッコホワイト（マンセル4, 2Y7, 5/1, 1近似）
フィンガード		鉄線+樹脂コーティング
ファンガード		鉄線+樹脂コーティング
ファン		プラスチック
ファンモータ		アルミダイキャスト+防錆剤塗布
モータベース		銅管+焼付塗装+防錆剤塗布
熱交換器	フィン	高耐食仕様プレコートアルミ（青色）
	配管	銅管+防錆剤塗布
	側板	亜鉛鉄板+防錆剤塗布
圧縮機		銅管+焼付塗装+防錆剤塗布
アキュムレータ、レシーバ		銅管・銅管+焼付塗装+防錆剤塗布
水ポンプ		青銅・アルミダイキャスト
流量調整弁		SUS304
ガスクラ	配管	銅管
	ベース	塗装用亜鉛鉄板+カチオン電着塗装（下塗）+アクリル樹脂焼付塗装（上塗）
基板	制御基板	CEM3銅張積層板+防湿剤塗布
	INV基板	CEM3銅張積層板+防湿剤塗布
	ノイズフィルタ基板	CEM3銅張積層板+防湿剤塗布
	電源基板	CEM3銅張積層板+防湿剤塗布
	水ポンプ基板	CEM3銅張積層板+防湿剤塗布
電装品箱		塗装用亜鉛鉄板+カチオン電着塗装（下塗）+アクリル樹脂焼付塗装（上塗）
操作弁ブラケット		塗装用亜鉛鉄板+カチオン電着塗装（下塗）+アクリル樹脂焼付塗装（上塗）
その他ブラケット		塗装用亜鉛鉄板+カチオン電着塗装（下塗）+アクリル樹脂焼付塗装（上塗）
ネジ	外側	ステンレス+亜鉛コーティング+クロメート処理+フッ素コーティング
	内側	ステンレス+亜鉛コーティング+クロメート処理+フッ素コーティング 鉄鋼+亜鉛コーティング+クロメート処理 ステンレス+不動態化処理
他（機能品、銘板）		耐重塩害仕様銘板追加 その他は標準機と同じ

記事

1. 「耐重塩害仕様」は、日本冷凍空調工業会標準規格 JRA9002に基づいています。
2. 左表にて下線は、標準機仕様と異なる点を示します。
3. 据付時およびメンテナンス時のご注意
- （a）海水飛沫および潮風に直接さらされることを極力回避するような場所へ設置してください。
また、波しぶき等が直接かかる場所への設置は避けてください。
- （b）外装パネルに付着した海塩粒子が雨水によって十分洗浄されるようにしてください。熱源機には日除け等を取付けないなど配慮してください。
- （c）熱源機底板内への水の滞留は、著しく腐食状態を促進させるため、底板内の水抜け性を損なわないように、傾き等に注意してください。
- （d）海岸地帯への据付品については付着した塩分等を除去するために定期的に水洗いを行ってください。
- （e）据付、メンテナンス等に付いた傷は、補修してください。
- （f）機器の状態を定期的に点検してください。必要に応じて再防錆処置や部品交換等を実施してください。
- （g）基礎部分の排水性を確保してください。

適用機種	ESA30-25S, ESA30-5S		
形 式	ESA30シリーズ		
発行者	名 称	耐重塩害仕様	
小林	図 番	PCM000Z042	
13 826	訂 符	A	業 別 1/1