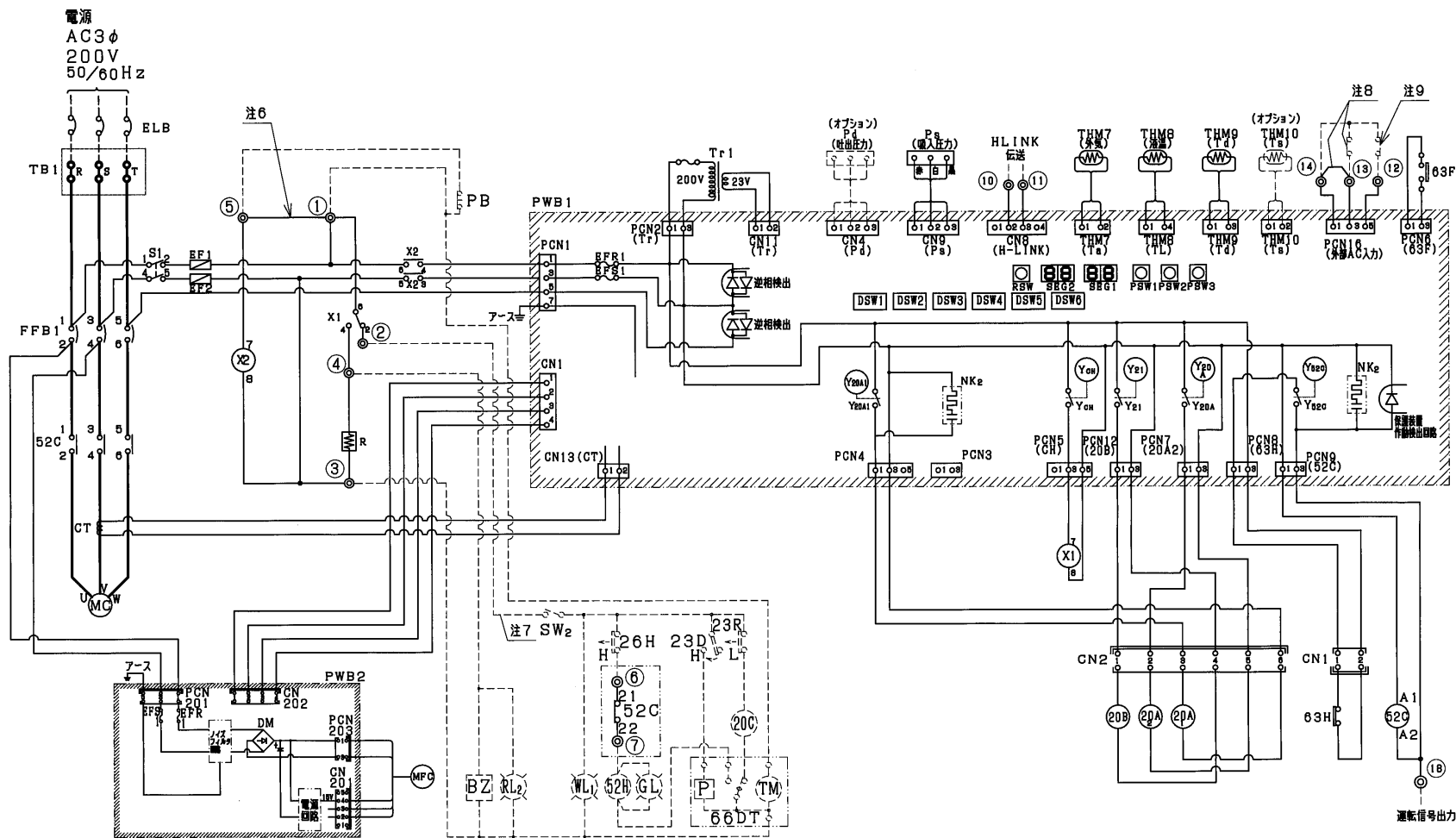




記号表

記号	名称	備考
MC	電動機 (圧縮機用)	
MFC	電動機 (凝縮機用)	
52C	電磁接触器 (圧縮機用)	
FFB1	配線用遮断器 (動力用)	
TB1	端子台 (主電源用)	
TB2	端子台 (操作回路用)	
X1, 2	補助继电器	
20A1, 2	電磁弁 (冷インジェクション制御用)	
20B	電磁弁 (起動バイパス制御用)	
63H	高圧遮断装置	
63F	圧力スイッチ (ファン用)	
CN1, 2	コネクタ	
R	固定抵抗器	
PWB1	プリント板 (制御用)	
PWB2	プリント板 (DCファン駆動用)	
EF R1, R2	ヒューズ (5A)	
EF1, 2	ヒューズ (5A)	
Tr1	トランス	
CT	交流器 (圧縮機電流検知用)	
S1	切替スイッチ (運転/停止用)	
Ps	低圧圧力センサ	
THM7	サーミスタ (外気温度検出用)	
THM8	サーミスタ (冷温度検出用)	
THM9	サーミスタ (吐出ガス温度検出用)	
Pd	高圧圧力センサ	オプション
THM10	サーミスタ (吸入ガス温度検出用)	オプション
66DT	除霜用タイマ	
SW2	切替スイッチ (ポンプダウン用)	
PB	押ボタンスイッチ (警報リセット用)	
WL1	表示灯 (運転用)	
GL	表示灯 (除霜用)	
RL2	表示灯 (警報用)	
52H	電磁接触器 (除霜ヒータ用)	
23D	温度調節器 (除霜解除用)	
26H	温度調節器 (除霜ヒータ過熱防止用)	
23R	温度調節器 (庫内温度調節用)	
20C	電磁弁 (冷媒溶用)	
BZ	ブザー (警報用)	
ELB	漏電遮断器	

配線の区分

線の種類	区分
—	動力用
---	操作回路用
----	現地工事用

配線および漏電遮断器 (ELB) 容量

型式	配線容量			漏電遮断器容量	
	動力線の太さ	操作回路の太さ	アース線の太さ	定格電流	定格感度電流
HCS301A	3.5 mm ²	2.0 mm ²	2.0 mm ²	30A	30mA
HCS371A	5.5 mm ²	2.0 mm ²	2.0 mm ²	40A	(動作時間0.1秒以内)

⚠ 漏電遮断器の設置とアース線工事が必要です。
正しく行わないと、感電・火災の原因となることがあります。

注記

1. 図中、破線部分は現地工事部分 (一例) を示します。
2. 図中、 はプリント基板を示します。
3. 図中、◎①～◎⑯は端子台 (TB2) を示します。
4. 接点部の矢印は、接点の動作方向を示します。
5. 現地工事の配線太さは、本図の配線容量を参考にしてください。配線の長さが20mを越える場合の配線容量は、電圧降下を考慮する必要があります。
6. 端子台 (TB2) の◎①、◎⑤の短絡線は、図のように押しボタンスイッチ (PB) を取り付けた後は外してください。外さない場合、押しボタンスイッチ (PB) によるリセットができません。

7. 端子台 ◎②、◎③に接続される負荷の最大電流は1.8A以下としてください。
8. 圧縮機のみ強制停止させる場合は端子台 (TB2) の◎⑬、◎⑭に、スイッチ又はリレー接点を取付けて短絡線を外してください。但し液電磁弁も同期OFFさせてください。
9. 寒冷地 (低外気) の起動時に低圧設定をシフトする場合は端子台 (TB2) の◎⑬、◎⑭にスイッチ又はリレー接点を取付けてください。
10. 漏電遮断器は高速形 (動作時間0.1秒以内) とし、感度電流は指定のものを取付けてください。又、アース線工事は必ず実施してください。(D種接地工事)

適用機種	HCS301A, 371A
形式	HCS
発行者	山田
名称	電気回路図 (WIRING DIAGRAM)
図番	170616 LRA000Z074
訂符	B
業別	1/1