

三菱重工

クーリングコントローラ

仕様書

添付図面

形式	外形図		電気回路図
	クーリングコントローラ	リモコンスイッチ	
PUCC-E1	LRH000Z171	LRH000Z175	LRH000Z176
PUCC-HL1	LRH000Z172		LRH000Z177
PUCC-HLD1	LRH000Z173		LRH000Z178
PUCC-HLT1	LRH000Z174		LRH000Z179

特別配布先	
1	AM,1
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	

日付 2019年 3月 29日

認可	担当
坪野	村上 佐々木 小界



△ PL-C 0124 19.04.09 *坪野*

仕様書番号	訂符	葉別	配布先	葉別サイズ
ESP-PL-7246	△ A	1 / 2	PX	A4=1,2

要目表

項目(単位)			型 式				
			PUCG-E1	PUCG-HL1	PUCG-HLD1	PUCG-HLT1	
据 付 条 件	設 置 場 所	—	屋内設置				
	周 囲 温 度 範 圍	℃	0~40				
外 装 (マンセル記号)			ナチュラルグレー (1.0Y 8.5/0.5)				
外 形 寸 法	コ ン ト ロ ー ラ	縦	mm	256			
		横	mm	322		402	
		厚 さ	mm	130			
	リ モ コ ン	縦	mm	120			
		横	mm	120			
		厚 さ	mm	20			
電 源			AC1φ 200V 50/60Hz				
機 能 制 御	温 度 制 御	設定温度範囲	℃	3~15	-5~15 (設定変更: -35~-5)		
		ON/OFF温度差	℃	1~5			
	除 霜 制 御	除 霜 方 式		オフサイクル	電気ヒータ		
		除 霜 周 期		1~24時間			
		開 始 時 刻		最大9回/日			
		除 霜 時 間		0~60分			
		水 切 り 時 間		0~30分			
		フ ァ ン 遅 延 時 間		0~5分			
	警 報		高温警報、低温警報				
	異 常		冷凍機異常, コントローラ異常 (サーミスタ, 伝送) 庫内温度異常 (高温, 低温), 外部入力異常				
	複 数 台 制 御 (単-リモコン)	運 転 方 式		同時制御			
		制 御 台 数	台	最大16システム			
	ユ ニ ッ ト ク ー ラ 制 御 台 数	台	1~4	1	2	3	
	リ モ コ ン	操 作		運転/停止, 緊急停止, 除霜, 設定, 異常リセット 警報リセット, スケジュール設定, 点検			
表 示			運転ランプ, 庫内温度, 運転モード, 設定 (温度, 時間) 時刻, 曜日, 異常, 警報				
応 用 機 能	外 部 出 力 信 号		冷却, 除霜, 高・低温警報, 異常				
	外 部 制 御		遠方発停, 外部サーモスタット, 強制除霜				
電 磁 接 触 器	送 風 機 用 電 動 機	A	20				
定 格 電 流	電 気 ヒ ー タ	A	—	45	45×2	45×3	
付 属 品			リモコンスイッチ、サーミスタ固定用部品				
製 品 質 量			kg	4.8	5.3	5.8	7.0

注 (1) PUCG-HL1, HLD1, HLT1 の設定温度範囲の出荷時設定は冷蔵仕様 (-5~15℃) です。

冷凍仕様 (-35~-5℃) の場合はプリント基板の設定変更が必要です。

(2) PUCG-E1 のユニットクーラの制御台数は、電磁接触器 (送風機用電動機) の定格電流により設定してください。