

三菱重工
高 機 能 形
クーリングコントローラ
仕 様 書

添付図面

名 称	形 式	外 形 図	電気回路図
クーリングコントローラ	HPUCC-E1	LRH000Z180	LRH000Z185
	HPUCC-HL1	LRH000Z181	LRH000Z186
	HPUCC-HLD1	LRH000Z182	LRH000Z187
	HPUCC-HLT1	LRH000Z183	LRH000Z188
リモコンスイッチ（別売）	HPURC1	LRH000Z184	—

特別配布先	
1	AM,1
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	

日付 2019年 3月 29日

認可	担当
坪野	村上 佐々木 小界



△ PL-C 0124 19.04.09 佐々木

仕様書番号	訂 符	葉別	配布先	葉別サイズ
ESP-PL-7247	△ A	1 / 2	PX	A4=1,2

要目表

項目(単位)				型 式	HPUCC-E1	HPUCC-HL1	HPUCC-HLD1	HPUCC-HLT1	
据 付 条 件		設 置 場 所	—	屋内設置					
		周囲温度範囲	℃	0～40					
外 装 (マンセル記号)				—	ナチュラルグレー (1.0Y 8.5/0.5)				
外形寸法	コントローラ	縦	mm	256					
		横	mm	322			402		
		厚 さ	mm	130					
	リモコン (HPURC1)	縦	mm	120					
		横	mm	120					
		厚 さ	mm	20					
電 源			—	AC1φ 200V 50/60Hz					
制 御 機 能	温度制御	設定温度範囲	℃	3～15	-5～15 (設定変更: -35～-5)				
		ON/OFF温度差	℃	1～5					
	除霜制御	除 霜 方 式	—	オフサイクル	電気ヒータ				
		除霜	周期	時間	1～24				
		開始	時刻	—	最大9回/日				
		除 霜 時 間	分	0～60					
		水 切 り 時 間	分	0～30					
		ファン遅延時間	分	0～5					
	警 報		—	高温警報、低温警報					
	高効率制御	冷 却 運 転	—	ナイトセット, 冷し過ぎ防止, 温度差自動シフト デューティーサイクル制御の選択					
		除 霜 運 転	—	除霜方式自動切換え, 除霜周期自動シフト					
	異 常		—	冷凍機異常, コントローラ異常 (サーミスタ, 伝送) 庫内温度異常 (高温, 低温), 外部入力異常					
	複数台制御 (単-リモコン)	運 転	同時	—	最大3システム				
		制 御	個別	台	最大16システム				
	ユニットクーラ制御台数			台	1～4	1	2	3	
	リモコン (対:HPURC1)	操 作		—	運転/停止, 緊急停止, 除霜, 設定, 異常リセット 警報リセット, スケジュール設定, 点検				
		表 示		—	運転ランプ, 庫内温度, 運転モード, 設定 (温度, 時間) 時刻, 曜日, 異常, 警報				
応用機能	外部出力信号		—	冷却, 除霜, 高・低温警報, 異常					
	外部制御		—	遠方発停, 外部サーモスタット, 強制除霜					
電磁接触器	送風機用電動機		A	20					
定格電流	電気ヒータ		A	—	45	45×2	45×3		
付 属 品			—	リモコンスイッチ: HPURC1 (別売)、サーミスタ固定用部品					
製 品 質 量			kg	4.8	5.3	5.8	7.0		

注 (1) HPUCC-HL1, HLD1, HLT1 の設定温度範囲の出荷時設定は中温仕様 (-5～15℃) です。
 低温仕様 (-35～-5℃) の場合はプリント基板の設定変更が必要です。
 (2) HPUCC-E1 のユニットクーラの制御台数は、電磁接触器 (送風機用電動機) の定格電流により
 設定してください。