

耐重塩害仕様/LXZシリーズ室外ユニット仕様書

形 式	FDCSP2241LXZ, FDCSP2801LXZ, FDCSP3351LXZ-N FDCSP5001LXZ, FDCSP5601LXZ, FDCSP6151LXZ-N, FDCSP6701LXZ-N
--------	--

部品名	耐重塩害仕様		
外板	塗装用亜鉛鉄板+塗装	下塗: カチオン電着塗装 上塗: ポリエスル系塗料粉体塗装 ※塗装色 スタッコホワイト(マンセル4, 2Y7, 5/1, 1近似)	
底板	Zn-Al-Mg合金メッキ鋼板+塗装	下塗: カチオン電着塗装 上塗: ポリエスル系塗料粉体塗装 ※塗装色 スタッコホワイト(マンセル4, 2Y7, 5/1, 1近似)	
フィンガード	塗装用亜鉛鉄板+塗装	下塗: カチオン電着塗装 上塗: ポリエスル系塗料粉体塗装 ※塗装色 スタッコホワイト(マンセル4, 2Y7, 5/1, 1近似)	
ファンガード	鉄線+樹脂コーティング		
ファン	プラスチック		
ファンモータ	アルミダイキャスト+防錆剤塗布		
モータベース	塗装用亜鉛鉄板+塗装	下塗: カチオン電着塗装 上塗: ポリエスル系塗料粉体塗装 ※塗装色 スタッコホワイト(マンセル4, 2Y7, 5/1, 1近似)	
コンプレッサ	Zn-Al-Mg-Si合金メッキ鋼板+塗装 または、Zn-Al-Mg合金メッキ鋼板+塗装	下塗: カチオン電着塗装 上塗: ポリエスル系塗料粉体塗装 下塗: カチオン電着塗装 上塗: ポリエスル系塗料粉体塗装	
熱交換器	フィン	高耐食仕様プレコートアルミ(青色)	
	配管	銅管+防錆剤塗布	
	側板	亜鉛鉄板+防錆剤塗布	
圧縮機	銅管。銅管+焼付塗装+防錆剤塗布		
アクヒームレータ	銅管。銅管+焼付塗装+防錆剤塗布		
レシーバ	銅管。銅管+焼付塗装+防錆剤塗布		
基板	制御基板	CEM3銅張積層板+防湿剤塗布	
	INV基板	CEM3銅張積層板+防湿剤塗布	
	ノイズフィルタ基板	CEM3銅張積層板+防湿剤塗布	
電気品箱	亜鉛鉄板+カチオン電着塗装(下塗)+ポリエスル系塗料粉体塗装(上塗)		
操作弁ブラケット	亜鉛鉄板+カチオン電着塗装(下塗)+ポリエスル系塗料粉体塗装(上塗)		
ネジ	外側	ステンレス+亜鉛コーティング+クロメート処理+フッ素コーティング	
	内側	ステンレス+亜鉛コーティング+クロメート処理+フッ素コーティング 鉄鋼+亜鉛コーティング+クロメート処理 ステンレス+不動態化処理	
他 (機能品、銘板)	標準機仕様と同じ		

記事

1. 「耐重塩害仕様」は、日本冷凍空調工業会標準規格JRA9002に基づいています。
2. 左表にて下線は、標準機仕様と異なる点を示します。
3. 据付時およびメンテナンス時の注意
 - (a) 海水飛沫および潮風に直接さらされることを極力回避するような場所へ設置してください。
また、波しづき等が直接かかる場所への設置は避けしてください。
 - (b) 外装パネルに付着した海塩粒子が雨水によって十分洗浄されるようにしてください。室外ユニットには日除け等を取付けないなど配慮してください。
 - (c) 室外ユニット底板内への水の滞留は、著しく腐食状態を促進させるため、底板内の水抜け性を損なわないように、傾き等に注意してください。
 - (d) 海岸地帯への据付品については付着した塩分等を除去するために定期的に水洗いを行ってください。
 - (e) 据付、メンテナンス等で付いた傷は、補修してください。
 - (f) 機器の状態を定期的に点検してください。必要に応じて再防錆処置や部品交換等を実施してください。
 - (g) 基礎部分の排水性を確保してください。

適用機種	LXZシリーズ	
形式	FDCSP	◎
発行者	名称 山田	耐重塩害仕様
図番	PCB004Z851	訂/符 1/2 葉別
250124		

耐重塩害仕様/LXZシリーズ室外ユニット仕様書

形式	FDCSP3351LXZ, FDCSP4001LXZ, FDCSP4501LXZ, FDCSP5001LXZ-N	
部品名	耐重塩害仕様	
外板	塗装用亜鉛鉄板+塗装	下塗: カチオン電着塗装 上塗: ポリエスチル系塗料粉体塗装 ※塗装色 スタッコホワイト(マンセル4, 2Y7, 5/1, 1近似)
底板	Zn-Al-Mg合金メッキ鋼板+塗装	下塗: カチオン電着塗装 上塗: ポリエスチル系塗料粉体塗装 ※塗装色 スタッコホワイト(マンセル4, 2Y7, 5/1, 1近似)
フィンガード	塗装用亜鉛鉄板+塗装	下塗: カチオン電着塗装 上塗: ポリエスチル系塗料粉体塗装 ※塗装色 スタッコホワイト(マンセル4, 2Y7, 5/1, 1近似)
ファンガード	鉄線+樹脂コーティング	
ファン	プラスチック	
ファンモータ	アルミダイキャスト+防錆剤塗布	
モータベース	鋼管+焼付塗装+防錆剤塗布	
コンプレッサス	Zn-Al-Mg-Si合金メッキ鋼板+塗装 または、Zn-Al-Mg合金メッキ鋼板+塗装	下塗: カチオン電着塗装 上塗: ポリエスチル系塗料粉体塗装 下塗: カチオン電着塗装 上塗: ポリエスチル系塗料粉体塗装
熱交換器	フィン	高耐食仕様プレコートアルミ(青色)
	配管	鋼管+防錆剤塗布
	側板	亜鉛鉄板+防錆剤塗布
圧縮機	鋼管。鋼管+焼付塗装+防錆剤塗布	
アクьюームレーダ	鋼管。鋼管+焼付塗装+防錆剤塗布	
レシーバ	鋼管。鋼管+焼付塗装+防錆剤塗布	
基板	制御基板 INV基板 ノイズフィルタ基板	CEM3銅張積層板+防湿剤塗布 CEM3銅張積層板+防湿剤塗布 CEM3銅張積層板+防湿剤塗布
電気品箱	亜鉛鉄板+カチオン電着塗装(下塗)+ポリエスチル系塗料粉体塗装(上塗)	
操作弁ブラケット	亜鉛鉄板+カチオン電着塗装(下塗)+ポリエスチル系塗料粉体塗装(上塗)	
ネジ	外側	ステンレス+亜鉛コーティング+クロメート処理+フッ素コーティング
	内側	ステンレス+亜鉛コーティング+クロメート処理+フッ素コーティング 鉄鋼+亜鉛コーティング+クロメート処理 ステンレス+不動態化処理
他 (機能品、銘板)	標準機仕様と同じ	

記事

1. 「耐重塩害仕様」は、日本冷凍空調工業会標準規格JRA9002に基づいています。
2. 左表にて下線は、標準機仕様と異なる点を示します。
3. 据付時およびメンテナンス時のご注意
 - (a) 海水飛沫および潮風に直接さらされることを極力回避するような場所へ設置してください。
また、波しづき等が直接かかる場所への設置は避けてください。
 - (b) 外装パネルに付着した海塩粒子が雨水によって十分洗浄されるようにしてください。室外ユニットには日除け等を取付けないなど配慮してください。
 - (c) 室外ユニット底板内への水の滞留は、著しく腐食状態を促進させるため、底板内の水抜け性を損なわないよう、傾き等に注意してください。
 - (d) 海岸地帯への据付品については付着した塩分等を除去するために定期的に水洗いを行ってください。
 - (e) 据付、メンテナンス等で付いた傷は、補修してください。
 - (f) 機器の状態を定期的に点検してください。必要に応じて再防錆処置や部品交換等を実施してください。
 - (g) 基礎部分の排水性を確保してください。

適用機種	LXZシリーズ	
形式	FDCSP	
発行者	名称 山田	耐重塩害仕様
図番	PCB004Z851	訂/符 葉別 2/2