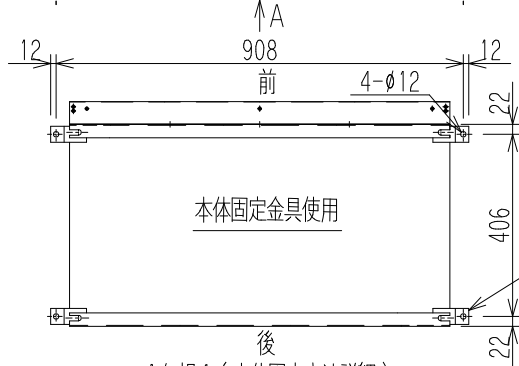
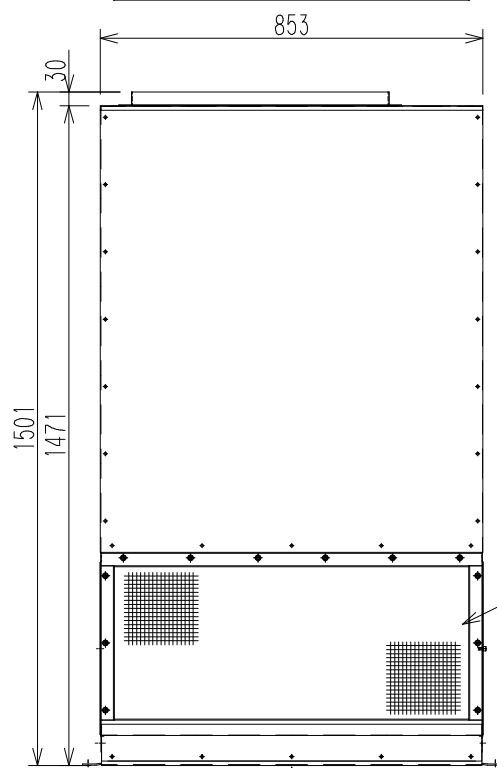
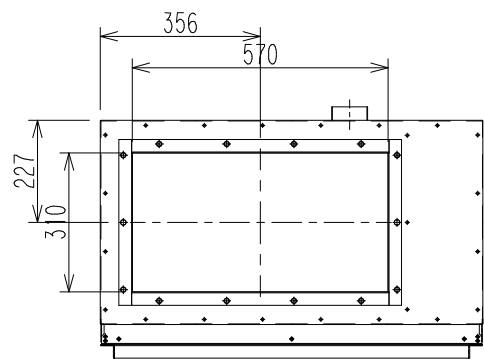
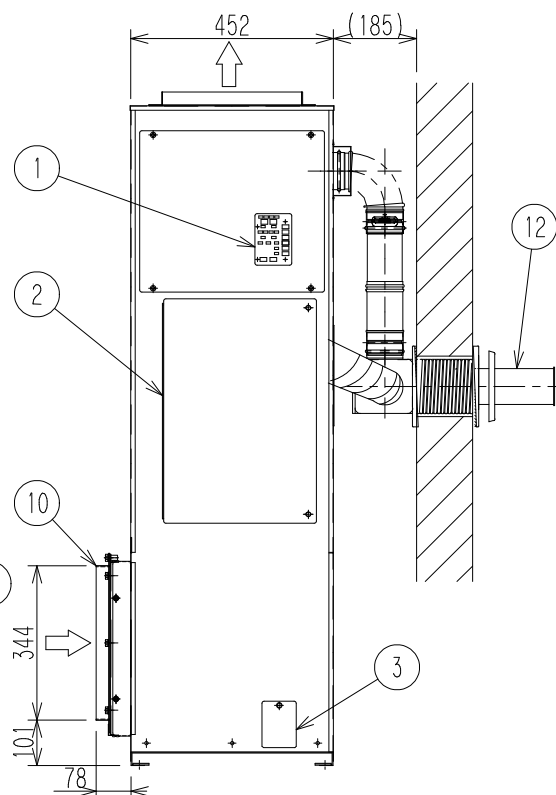
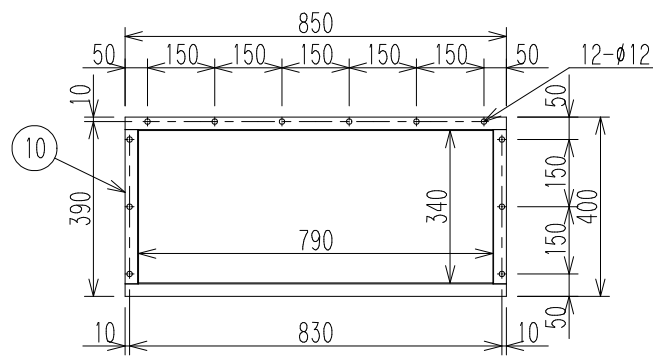
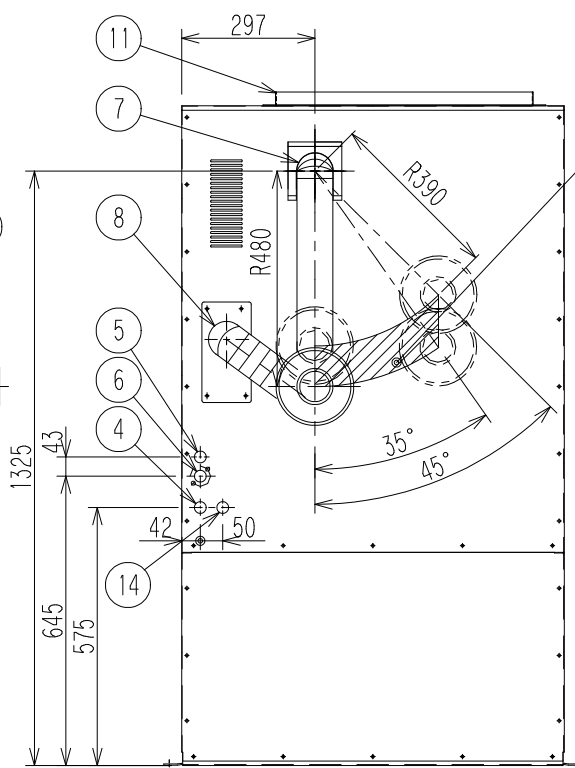
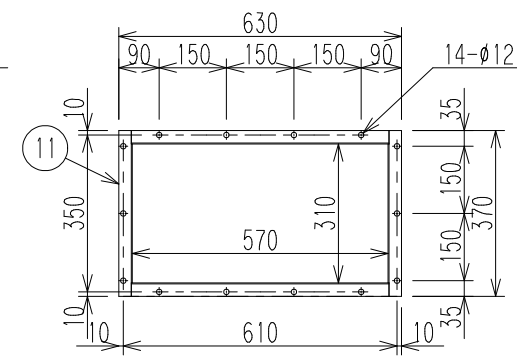




A矢視1 (本体固定方法詳細)



A矢視2 (本体固定方法詳細)



標準穴位置範囲
(推奨壁貫通孔径:
φ135~140)
(注1)

燃料の種類	配管接続径
灯油	・フレア継手 (φ8.0Cut) ・φ7.2ホース継手 (内径φ6.3耐油性ゴムホース)

ガスの種類	配管接続径(呼び)
13A, 12A	R1/2
LPG	R1/2

14	抜け検知取入口	
13	本体固定金具	
12	給排気筒	外径φ120
11	吐出口合フラジ	
10	吸入口合フラジ	
9	エアフィルター	
8	給気ホース接続口	φ60
7	排気筒接続口	φ80
6	燃料配管取入口	ガス (注2)
5	燃料配管取入口	灯油 (注1)
4	電源取入口	
3	感震器点検扉	
2	バーナ扉	
1	操作パネル	

記号	名称	備考
五十嵐	小山	製図 佐久間
H25. 1. 10		
形式	0300KD, GD	製品・機能コード
名称	外形図	図番
	(強制給排気式)	XRF15724
		品別
		業別

訂符	改訂	年月日	点検
形式	0300KD, GD	製品・機能コード	
名称	外形図	図番	
	(強制給排気式)	XRF15724	
		品別	
		業別	