

耐重塩害仕様／エクシードハイパー機シリーズ室外ユニット仕様書

形式	FDCZS	ヒートポンプ… P806HK P806H, P1126H, P1406H, P1606H
部 品 名		
外板	80, 112~160	塗装用亜鉛メッキ鋼板+塗装（総合塗膜厚さ70μm以上） 下塗：カチオン電着塗装，上塗：ポリエステル系塗料粉体塗装 ※塗装色 スタックホホワイト（マンセル4, 2Y7, 5/1, 1近似）
底板	80, 112~160	Zn-Al-Mg合金メッキ鋼板+塗装（総合塗膜厚さ70μm以上） 下塗：カチオン電着塗装，上塗：ポリエステル系塗料粉体塗装 ※塗装色 スタックホホワイト（マンセル4, 2Y7, 5/1, 1近似）
フィンガード	80, 112~160	鉄線+樹脂コーティング
ファンガード	80, 112~160	鉄線+樹脂コーティング
ファン		プラスチック
ファンモータ	80, 112~160	亜鉛メッキ鋼板+プラスチック+防錆剤塗布
モータベース	80, 112~160	外板と同じ
熱交換器	フィン	高耐食仕様プレコートアルミ（青色）
	配管	銅管+防錆剤塗布
	側板	亜鉛メッキ鉄板+防錆剤塗布
圧縮機	80, 112~160	銅管・銅管+焼付塗装+防錆剤塗布
レシーバ		銅管・銅管+焼付塗装+防錆剤塗布
基板	80, 112~160	全ての基板 CEM3銅張積層板+防湿剤塗布
電装品箱	80, 112~160	外板と同じ
仕切板	80, 112~160	外板と同じ
操作弁ブラケット	80, 112~160	外板と同じ
ネジ	80	外側：ステンレス+亜鉛コーティング+クロメート処理+フッ素コーティング ステンレス+亜鉛コーティング+アルミコーティング 内側：鉄鋼+亜鉛コーティング+クロメート処理 ステンレス+亜鉛コーティング+クロメート処理+フッ素コーティング ステンレス+ニッケルコーティング
	112~160	外側：ステンレス+亜鉛コーティング+クロメート処理（+フッ素コーティング） 鉄鋼+ジオメット処理 内側：ステンレス+亜鉛コーティング+クロメート処理（+フッ素コーティング）
他	（機能品，銘板など）	標準機と同じ

記事

- 「耐重塩害仕様」は、日本冷凍空調工業会標準規格 JRA9002に基づいています。
- 左表にて___下線は、標準機仕様と異なる点を示します。
- 据付時のご注意
 - 建物の風下や軒下等に設置してください。
 - 海岸線に設置する場合直接潮風が当たらないように防風板等を設けてください。
 - 水はけのよい場所に設置してください。
 - 据付時についた傷は補修してください。
 - 取り外したサービスパネル取り付けのネジは、作業終了後に確実に締め付けられていることを確認してください。
- メンテナンス時のご注意
シーズンオフなどで長期間ユニットを停止する場合はユニットにカバーをかける等の処置をしてください。

適用機種		エクシードハイパー	
形式	FDC		
発行者	名称	耐重塩害仕様	
松本	図番	PCA002Z084	訂 符 業 別 1/1
250207			