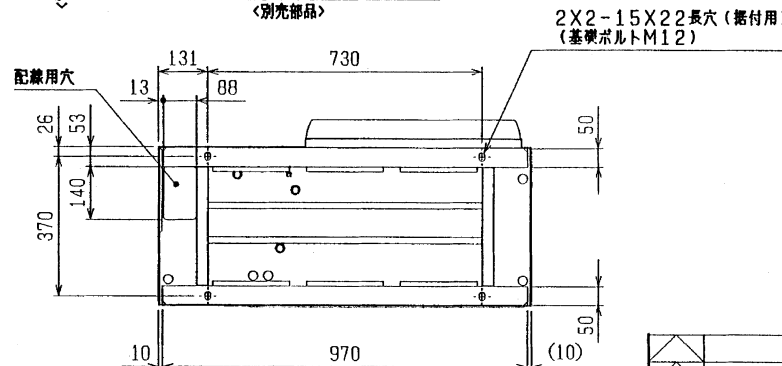
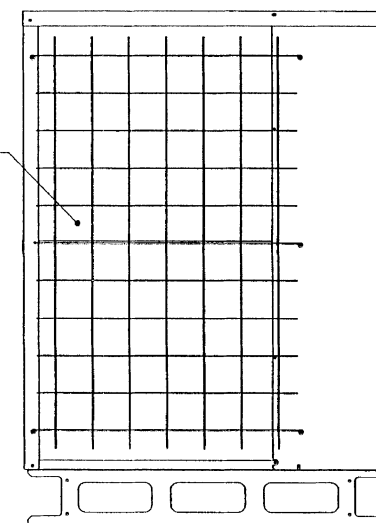
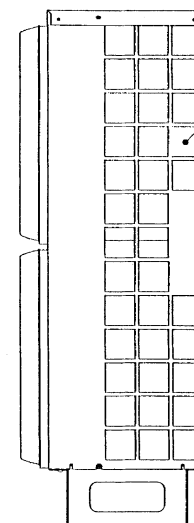
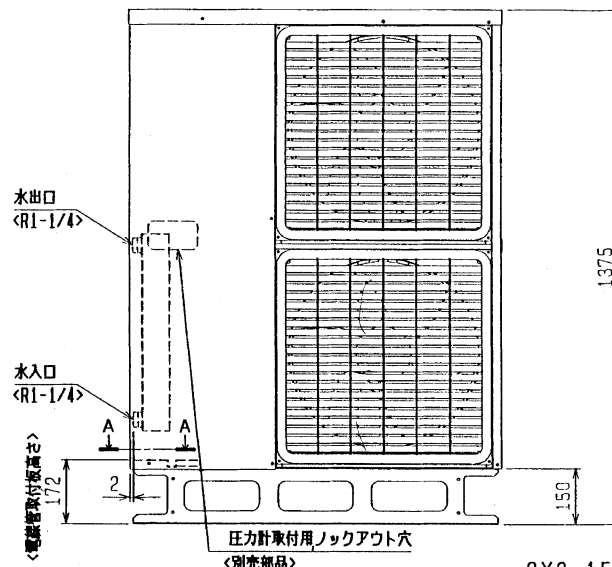
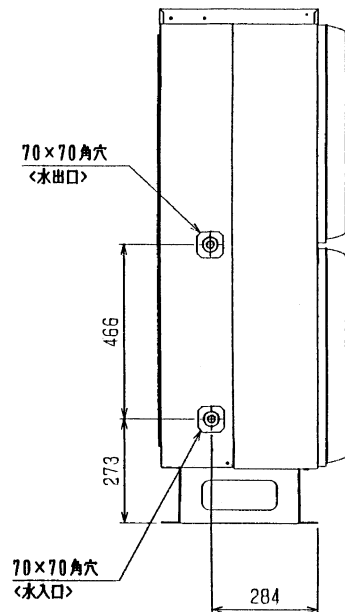
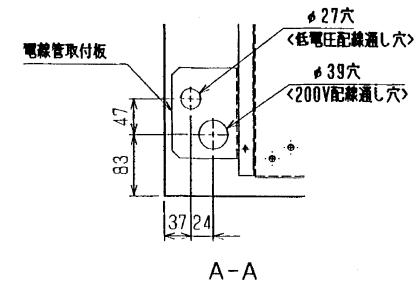
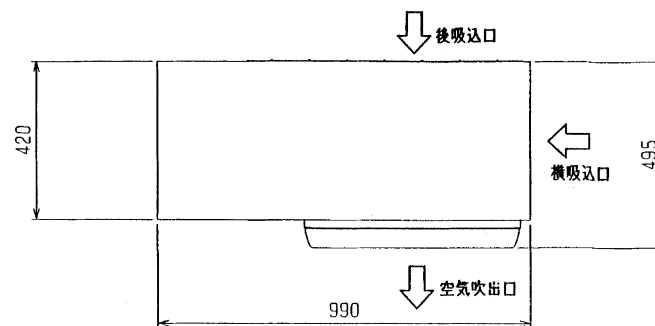
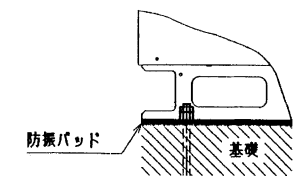
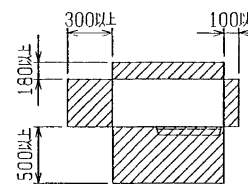




1. サービススペース
サービススペースには下記の
寸法が必要になります。

2. 基礎ボルト
M12の基礎ボルトでユニットの据付足を
4カ所強固に固定してください。
(基礎ボルト、座金、ナットは現地手配です。)



尺度 SCALE		形式 MODEL		親部番 NEXT ASSY		特別配布先	
X		MCUP125C				1 S.N.I	
訂符 MARK		訂 REV. NO.		年 月 日 DATE		点 検 CHKD	
認可 APPD		検図 CHKD		製図 DRAWN		名 称 NAME	
三原		三原		三原		外形図 OUTLINE	
図種		図 番 DWG NO.		品 別 SUFFIX		訂入符 REV. MARK	
Z		MRA000Z005		1/1		1/1	
MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES, LTD.		冷熱事業本部		標準配布 ST. DISTR.		A3	

W651645-A

三菱重工業株式会社 冷熱事業本部
MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES, LTD.

翻訳

要別毎サイズ

特別配布先

1 S.N.I

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15