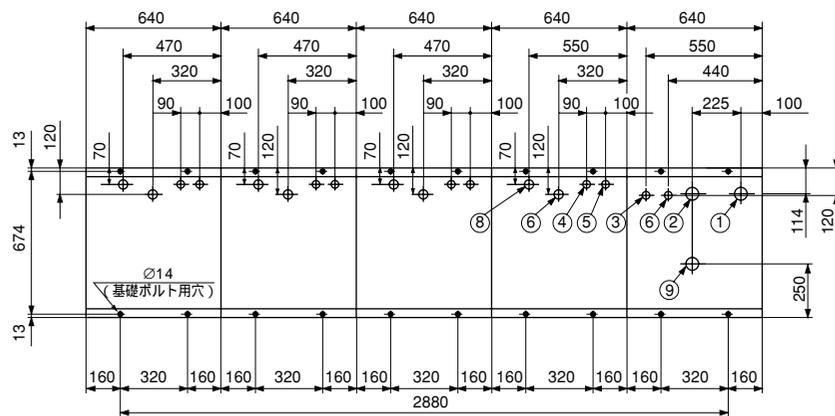
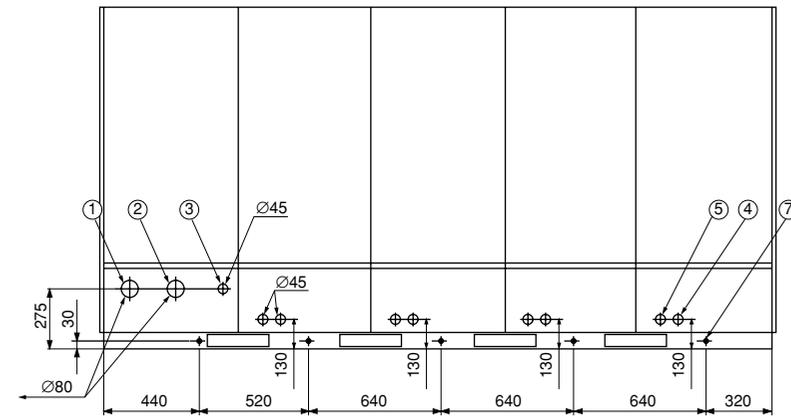


水・冷媒配管接続位置(配管底面抜の場合)



断面A - A(水・冷媒・電気接続穴位置)



水・冷媒配管接続穴位置(配管後面抜の場合)

- 注(1) 横方向の穴あけ位置は断面A - Aと同じです。
 (2) 上記の他、電線取入用穴も適宜設けてください。

- 注(1) 本機と基礎面には防振パッドをご使用ください。
 (2) サービススペースは前面1000mm、左右側面、後面500mm確保してください。
 (3) 基礎ボルトは 印位置4ヶ所を使用してください。
 ・ 架台上に設置する場合のMICと架台の締付ボルトはM10×4本以上
 ・ スラブ床面に設置する場合の基礎ボルトはM12×4本以上
 (4) 工場出荷時は本体はA、Bユニットに分割されています。
 両ユニットの結合は現地工事となります。
 (5) 配管、配線の取出しは、底面又は後面何れも可能です。但し、後面取出しの場合は外板の穴あけは現地工事となります。
 (6) 排水接続口はモジュールごとに1ヶ、合計5ヶ所ありますので必ず全て配管施工してください。

記号	名 称	寸 法	記号	名 称	寸 法
1	冷 水 入 口	PT2メネジ(50A)	6	排 水 口 (底 面 抜)	PS1メネジ(25A)
2	冷 水 出 口	PT2メネジ(50A)	7	排 水 口 (後 面 抜)	PT1/2メネジ(15A)
3	給 水 口	PT3/4メネジ(20A)	8	電線取入口(内外渡り配線用)	40(穴径)
4	冷媒配管接続口(液側)	15.88(ロー付)	9	電線取入口(電源用)	60(穴径)
5	冷媒配管接続口(ガス側)	25.4(ロー付)			