

7.2.11 据付関連事項

(1) 搬 入

- (a) ロープによる吊り上げは梱包状態のままで行ってください。
- (b) 搬入の際、45°以上傾けないでください。

(2) 据 付

- (a) 床の強度を確認してください。
床が共鳴する恐れのある場合は補強、防振などの処置をしてください。
- (b) 床の水平度を確認してください。
MIC80は分割搬入方式のチャラーですので、据付面の水平度が十分でないと、本体側ユニットとタンク側ユニットの結合が困難となりますので、水平度を十分とれた共通架台の上に据付けるようにしてください。
- (c) サービススペースは据付後のサービスを考慮し、最小次の寸法を確保してください。

項 目 \ 形 式	MIC80	MIC152
前面・左側面（正面向って）	1000mm以上	1000mm以上
右 側 面（正面向って）	10mm以上	600mm以上
後 面	600mm以上	600mm以上

(3) 防振設計用参考資料

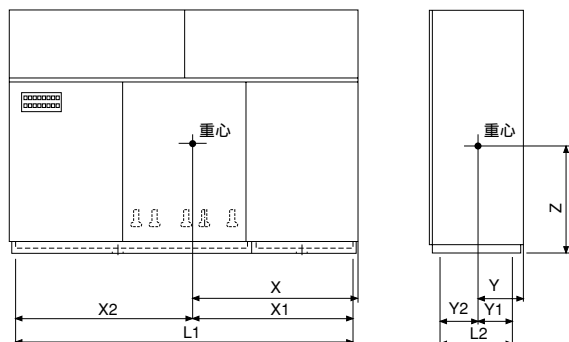
(a)耐震データ

形式 \ 項 目	製品外形寸法 幅×奥行×高さ (mm)	製品質量 (kg)	重心位置 (mm) ⁽¹⁾							
			幅方向				奥行方向			
			X	X ₁	X ₂	L ₁	Y	Y ₁	Y ₂	L ₂
MIC80	2750×735×1900	1450	1270	1255	1435	2690	360	250	250	500
MIC152	1950×735×1900	1105	960	945	945	1890	360	250	250	500

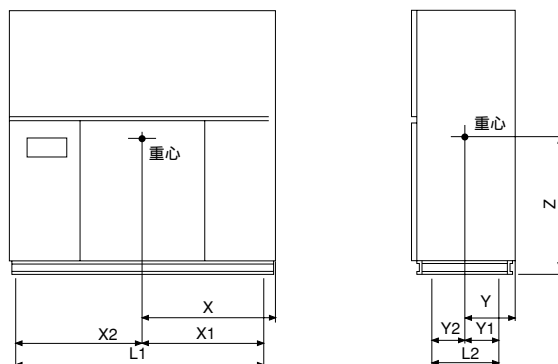
注(1) L₁ (X₁, X₂), L₂ (Y₁, Y₂) 寸法は据付ボルトの位置を示します。

重心位置

MIC80



MIC152



(b)防振データ

(50/60Hz)

項 目 \ 形 式	圧縮機回転数 (rpm)
MIC80	2900 / 3500
MIC152	