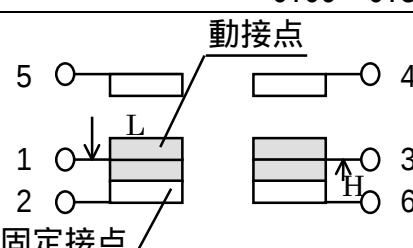




記事

1. 高低圧圧力開閉器

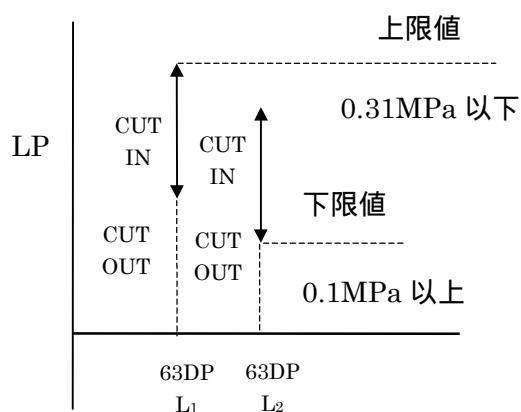
項 目				仕 様		
製 造 メ ー カ ー				鷺宮製作所		
メ ー カ ー 形 式				DNS-D606Q		
				63DPH _{1,2}	63DPH ₃	
工 場 出 荷 時 設 定 値	高 圧 側	CUT OUT	2.55 ⁰ _{-0.10} MPa		2.45 ⁰ _{-0.10} MPa	
		CUT IN	2.06 ± 0.15 MPa		1.96 ± 0.15 MPa	
	低 圧 側	CUT OUT	0.10 ± 0.02 MPa			
		CUT IN	0.16 ± 0.02 MPa			
調 整 範 囲	高 圧 側	CUT OUT の値	0.78 ~ 2.94 MPa			
		デ ィ フ ェ レ ン シ ャ ル	0.29 ~ 0.49 MPa			
	低 圧 側	CUT OUT の値	-0.067 ~ 0.59 MPa			
		デ ィ フ ェ レ ン シ ャ ル	0.06 ~ 0.39 MPa			
圧 力 ス イ ッ チ 接 点 構 成						
				・ 低圧が下がると 1,2 接点开 ・ 高圧が上がると 3,6 接点开 ・ ↓ (矢印) は圧力上昇を示します。		

工場出荷時設定値は上表の通りです。

(1) 低圧圧力開閉器…………… L_1 , L_2 の関係は $L_1 > L_2$ となるように設定してください。

なお、低圧圧力開閉器の CUT IN・CUT OUT と圧縮機 ON-OFF の関係は、下表の通りです。

63DPL ₁	63DPL ₂	圧縮機	
		No.1	No.2
CUT IN	CUT IN	ON	ON
CUT OUT	CUT IN	ON	OFF
CUT OUT	CUT OUT	OFF	OFF



印は、油戻しタイマ (T₁) が作動し、油戻し停止中となるたびに、ローテーション用リレー (R Y₁) の切り換えにより圧縮機 No1 と No2 の ON—OFF が入れかわります。