



使用範囲

使用冷媒				R22	
吸入圧力飽和温度				-30 ~ -5	
吸入圧力				0.07 ~ 0.32MPa	
凝縮器吸込空気温度				-15 ~ 43	
凝縮圧力				~ 2.6MPa	
吐出管表面温度				150 以下	
油温				クランクケース表面で70 以下	
吸入ガス過熱度				30K以下	
発停頻度				5回/Hr以下(可能な限り少なくして下さい。) 1 サイクルの時間 3 分以上	
油面				油面計下限以上，上限以下 (油面計内に油面が見えること。)	
冷凍機油	出荷時封入油			バーレルフリーズ32SAM	
	代替油			ダフニルメック32，ダフニCR32，ダフニCR46，バーレルフリーズ 26S	
電源電圧	電圧変動			200V ± 10%	
	線間電圧アンバランス			3%以下	
	ラッシュ電圧			180V以上	
受最大冷液媒封入器量				12.3kg	
				上記封入量を超える場合は，補助レシーバを追設して下さい。	
その他				(1)圧縮機の自力真空運転は行わないで下さい。 (2)液バック運転は避けて下さい。 (3)設計圧力 高圧側2.6MPa，低圧側1.4MPa	