



使用範囲

使 用 冷 媒		R 22
吸 入 圧 力 飽 和 温 度		- 30 ~ - 5
吸 入 圧 力		0.07 ~ 0.32MPa
凝 縮 器 吸 込 空 気 温 度		- 15 ~ 43
吐 出 圧 力		~ 2.6MPa
吐 出 管 表 面 温 度		150 以下
油 温 度		クランクケース表面で 70 以下
吸 入 ガ ス 過 熱 度		30 K 以下
発 停 頻 度		5 回 / Hr 以下(可能な限り少なくして下さい。) 1 サイクルの時間 3 分以上
油 面		油面計下限以上, 上限以下 (油面計内に油面が見えること。)
冷 凍 機 油	出 荷 時 封 入 油	バーレルフリーズ 32 S A M
	代 替 油	ダフニルマチック 32, ダフニ CR32, ダフニ CR46, バールフリーズ 26S
電 源 電 圧	電 圧 変 動	200 V $\pm$ 10%
	線間電圧アンバランス	3%以下
	ラ ッ シ ュ 電 圧	180 V 以上
受 液 器 最 大 冷 媒 封 入 量		27.1kg
		上記封入量を超える場合は, 補助レシーバを追設して下さい。
そ の 他		(1)圧縮機の自力真空運転は行わないで下さい。 (2)液バック運転は避けて下さい。 (3)設計圧力 高圧側 2.6MPa, 低圧側 1.4MPa