使用範囲

使用冷媒		R22
吸入圧力飽和温度		-20～-5℃
吸入圧力		0.15～0.32MPa
吐出圧力飽和温度		～49℃
吐出圧力		2.0MPa
吐出管表面温度		150℃以下
油温度		クランクケース表面で70℃以下
吸入ガス過熱度		30K以下
発停頻度		5回／Hr以下(可能な限り少なくして下さい。) 1サイクルの時間3分以上
油面		油面計下限以上,上限以下 (油面計内に油面が見えること。)
冷凍機油	出荷時封入油	バーレルフリーズ32SAM
	代替油	ﾀﾞﾌﾆﾊｰﾒﾁｯｸ32,ﾀﾞﾌﾆCR32,ﾀﾞﾌﾆCR46,ﾊﾞｰﾚﾙﾌﾘｰｽﾞ26S
電源電圧	電圧変動	200V±10%
	線間電圧ｱﾝﾊﾞﾗﾝｽ	3%以下
	ラッシュ電圧	180V以上
凝縮器		46.4kg
最大冷媒封入量		上記封入量を超える場合は,補助レシーバを追設して下さい。
その他		(1)圧縮機の自力真空運転は行わないで下さい。 (2)液バック運転は避けて下さい。 (3)設計圧力 高圧側2.0MPa,低圧側1.4MPa