

4.1 仕様

(50/60Hz)

項 目			形 式	SFH8WP4	SFH8DWP4	
販 売 能 力 ⁽¹⁾			個/h	250 (100cc/個)	250 × 2 (100cc/個)	
			杯/h	360 (100cc/杯)	360 × 2 (100cc/杯)	
ソフトクリーム製造時間				- 6 以下/所要時間約15分(予冷ミックス使用時)		
シェーク製造時間				- 2 以下/所要時間約15分(予冷ミックス使用時)		
加 熱 殺 菌 ⁽¹⁾		方 式		ホットガスリパースサイクル方式		
		温度 × 時間		68 × 30分以上		
		サイクル		昇温→保温→冷却(10 以下) : 約3時間		
シ リ ン ダ 容 量			ℓ	2.8	2.8 × 2	
ミ ッ ク ス タ ン ク 容 量			ℓ	有効容量8(総容量10)	有効容量8 × 2(総容量10 × 2)	
外 形 寸 法	高さ×幅×奥行	mm		1540 × 405 × 680	1540 × 545 × 680	
製 品 質 量			kg	118	215	
電 源				3相, 200V, 50/60Hz		
最 大 消 費 電 力 ⁽¹⁾			kW	冷却時:1.40/1.45, 加熱時:1.95/2.20	冷却時: 2.8/2.9, 加熱時: 3.9/4.4	
最 大 運 転 電 流 ⁽¹⁾			A	冷却時: 5.6/5.6, 加熱時: 7.2/7.5	冷却時: 11.2/11.2, 加熱時: 14.4/15.0	
力 率 ⁽¹⁾			%	冷却時: 72/75, 加熱時: 78/85		
進 相 コ ン デ ン サ 容 量 ⁽¹⁾			μF	40/30		
冷 凍 装 置	圧 縮 機	形 式		RM2441PL4	RM2441PL4 × 2	
		定 格 出 力	kW	0.9(3相, 2P)	0.9 × 2(3相, 2P)	
	凝 縮 器 ⁽¹⁾	形 式		二重管水冷式		
		冷却時水量 ⁽¹⁾	ℓ /min	1.45/1.60	2.9/3.2	
		加熱時水量 ⁽¹⁾	ℓ	約5(約135分)	約10(約135分)	
	冷 却 器 (シ リ ン ダ)			直膨形パイプ式		
	予冷却器 (ミックスタンク)			直膨形パイプ式		
	冷 媒 制 御	冷 却 時		電子膨張弁		
		加 熱 時		電子膨張弁		
	冷 媒 ・ 封 入 量		g	R134a ・ 720	R134a ・ 720 × 2	
	断 熱 材				発泡ウレタンフォーム	
	保 護 機 能				圧縮機過電流	
					吐出管温度	
					高圧圧力〔 2.94MPa(30kg/cm ² G) 〕	
水 量 制 御			圧力式制水弁			
か く は ん 装 置	シ リ ン ダ か く は ん 器 用 電 動 機	定 格 出 力	W	750 (3相, 4P)	750 × 2 (3相, 4P)	
		減 速 比		1/9.9 (ギヤーによる)		
		回 転 方 向		冷却時: 正転 (正面から見て反時計回り)		
				洗浄時: 正転 (正面から見て反時計回り)		
				加熱時: 正転及び逆転		
	保 護 機 能		過電流			
	ミックスタンク か く は ん 器 用 電 動 機	定 格 出 力	W	6 (単相, 4P)	10 × 2 (単相, 4P)	
		減 速 比		1/9 (ギヤーによる)	1/10 (ギヤーによる)	
回 転 制 御			ミックスタンク冷却時: 常時			
			加熱殺菌サイクル時: 常時			

注 1) 販売能力, ソフトクリーム, シェーク製造時間, 加熱殺菌サイクル時間, 最大消費電力, 最大運転電流, 凝縮器水量, 力率, 進相コンデンサ容量は, 周囲温度27℃, 冷却水温度20℃でのソフトクリーム製造運転時の値です。