3.1. 仕　　様

（50/60Hz）

項目			形式	SH8A7
(1)最大販売能力				**100cc盛付、360杯／h**
製品製造時間				−2℃〜−4℃／所要時間約15分（予冷ミックス使用時）
フリーザ容量			L	**2.8**
ミックスタンク容量			L	**11**
寸法	高さ		mm	**1511**
	幅			**378**
	奥行			**726**
電源				**3相　200V　50／60Hz**
質量			kg	**125**
冷凍装置	圧縮機			**RM2441ELH21**
	圧縮機用電動機	称呼出力	kW	**0.9（3相，2P）**
		(2)電流	A	3.0／3.2
	凝縮器			プレートフィン空冷式
	凝縮器用送風機	公称出力	W	25（単相，4P）
		(3)電流	A	0.3／0.4
	冷却器			二重管満液式
	予冷却器			直接膨張形パイプ式
	冷媒制御方式			キャピラリチューブ，ソレノイドバルブ
	冷媒		kg	**R22，0.8**
	保護装置			自動復帰式過電流継電器 圧縮機側（16A，140±10℃開，85±10℃閉）電装品箱側（16A，120±10℃開，61±9℃閉）
				手動復帰式高圧圧力開閉器〔2.55MPa（26kg／cm²G）開〕
	断熱材			発砲ウレタンフォーム
かくはん装置	かくはん器用電動機	定格出力	kW	**0.6（3相，6P）**
		定格電流	A	3.3／3.0
	かくはん器回転数		rpm	180／216
	保護装置			手動復帰式過電流継電器（3.8A）
	減速装置			一段減速，VベルトA形，53インチ，3本掛
ミックスレベル検知装置				フロート式
				ミックス切れ事前警報ランプ付（自動点灯，消灯）
制御装置	クリーム湿度調節			サーモスタット，タイマ
	ミックス流量調節			二重管キャブレータチューブ
	ミックス湿度調節（冷媒制御）			キャピラリチューブ，ソレノイドバルブ
その他	シェーク取出方法			足踏式（フットペダル）
	電源コード			コード（4心×2mm²−3.5m），キャップ（4P，16A，250V）
	電源ヒューズ		A	10
	水栓用水配管口径		外径mm	φ16（取付ホース内径φ15）
	外板・色			高級仕上鋼板メラミン焼付塗装（前板，天板はステンレス鋼板）色：クリーム
	付属品			ブラシ4個，クランプ1個，Oリング3個，クリーナ1個，潤滑油1個

注（1）最大販売能力は使用条件，ミックス原料等によりかわります。
（2）称呼出力時電流
（3）フリーエア時電流