3.1. 仕 樣

(50/60Hz)

項目 形式 SH8A7 (1最大販売能力 100cc盛付、360杯 / h 製品製造時間 -2 ~ -4 / 所要時間約15分(予冷ミックス使用時) フリーザ容量 L 2.8 ミックスタンク容量 L 11 高さ知期 378 奥行 726 電源 3相 200V 50 / 60Hz 質量 kg 125 圧縮機
製 品 製 造 時 間 -2 ~ -4 / 所要時間約15分(予冷ミックス使用時) フ リ ー ザ 容 量 L 2.8 ミックスタンク容量 L 11 す 法 幅 mm 変 行 378 奥 行 726 電 源 3相 200V 50 / 60Hz 質 量 kg 125 圧縮機用 称 呼 出 力 kW 0.9(3相, 2P)
フリーザ容量 L ミックスタンク容量 L 市 1511 寸法 幅 奥行 726 電 源 34 200V 50 / 60Hz 質 量 kg 125 圧縮機用 森 機 RM2441ELH21 冷 圧縮機用 森 所 呼出力 上統機用 な 所 所 明出力 kw
ミックスタンク容量 L 11 寸 法 幅 mm 378 奥 行 726 電 源 34 200V 50 / 60Hz 質 量 kg 125 圧縮機用 森 機 RM2441ELH21 冷 圧縮機用 森 呼出力 上統機用 な の.9(3相, 2P)
す 高 さ 東 行 電 源 事 378 726 電 源 34 200V 50 / 60Hz 重 量 kg 上 編 RM2441ELH21 冷 圧縮機用 称 呼 出 力 kW 0.9(3相, 2P)
寸 法 幅 mm 378 奥 行 726 電 源 3相 200V 50 / 60Hz 質 量 kg 125 圧縮機用 森 RM2441ELH21 冷 圧縮機用 森 0.9(3相, 2P)
要 行 電 源 3dl 200V 50 / 60Hz 質 量 kg 125 圧縮機用 称呼出力 kW RM2441ELH21 0.9(3相, 2P)
電 源 3相 200V 50 / 60Hz 質 量 kg 125 圧縮機用 様 RM2441ELH21 上縮機用 亦呼出力 kW 0.9(3相, 2P)
質 量 kg 125 圧縮機用 機 RM2441ELH21 下縮機用 称呼出力 kW 0.9(3相, 2P)
圧縮機用 機 RM2441ELH21 冷圧縮機用 称呼出力 kW 0.9(3相, 2P)
冷 圧縮機用 称 呼 出 力 kW 0.9(3相, 2P)
電動機 (2電 流 A 3.0 / 3.2
凝 縮 器 プレートフィン空冷式
<mark>凍</mark> 凝縮器用 公 称 出 力 W 25 (単相 , 4P)
送風機 (3電 流 A 0.3/0.4
冷 却 器 二重管満液式
予 冷 却 器 直接膨張形パイプ式
表
冷 媒 kg R22,0.8
自動復帰式過電流継電器 压縮機戰 16A, 140±10 開, 85±10 閉) 電視品電廠 装置
直
断 熱 材 発砲ウレタンフォーム
The state The
th
ん かくはん器回転数 rpm 1807 216 装保護装置 手動復帰式過電流継電器(3.8A) 調速速 装置 一段減速、VベルトA形、53インチ、3本掛
1200 120 120 120 120 120 120 120 120 120
フロート式 フロート式
ミックス切れ事前警報フンプ何(目動点灯, 消灯)
切 ー ム 湿 度 調 節 サーモスタット , タイマ ミックス流量調節 二重管キャプレータチューブ
選 ミ ッ ク ス 流 量 調 節 二重管キャプレータチューブ
直 ミックス湿度調飲 冷燥制御) キャピラリチューブ , ソレノイドバルブ
シェーク取出方法 足踏式(フットペダル) また、カース・カース・カース・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン・ファン
電 源 コ ー ト コート (4心×2mm² - 3.5m), キャック(4P, 16A, 250V)
電 源 ヒ ュ ー ズ A 10 10 10 10 10 10 10
ĬŸ│·V ᄉᄉ ᄆ ·V 쥐 쏙 ㅁ ⑺ ㅂ!;;;;;
水 栓 用 水 配 管 口 径 外径mm 16(取付ホース内径 15)
小住用小配官口径 外径mm 16(取刊ホース内径 15) 外板・色 高級仕上鋼板メラミン焼付塗装(前板,天板はステンレス鋼板)色:クリーム 付属品 ブラシ4個,クランプ1個,Oリング3個,クリーナ1個,潤滑油1個

注(1)最大販売能力は使用条件,ミックス原料等によりかわります。 (2)称呼出力時電流 (3)フリーエア時電流