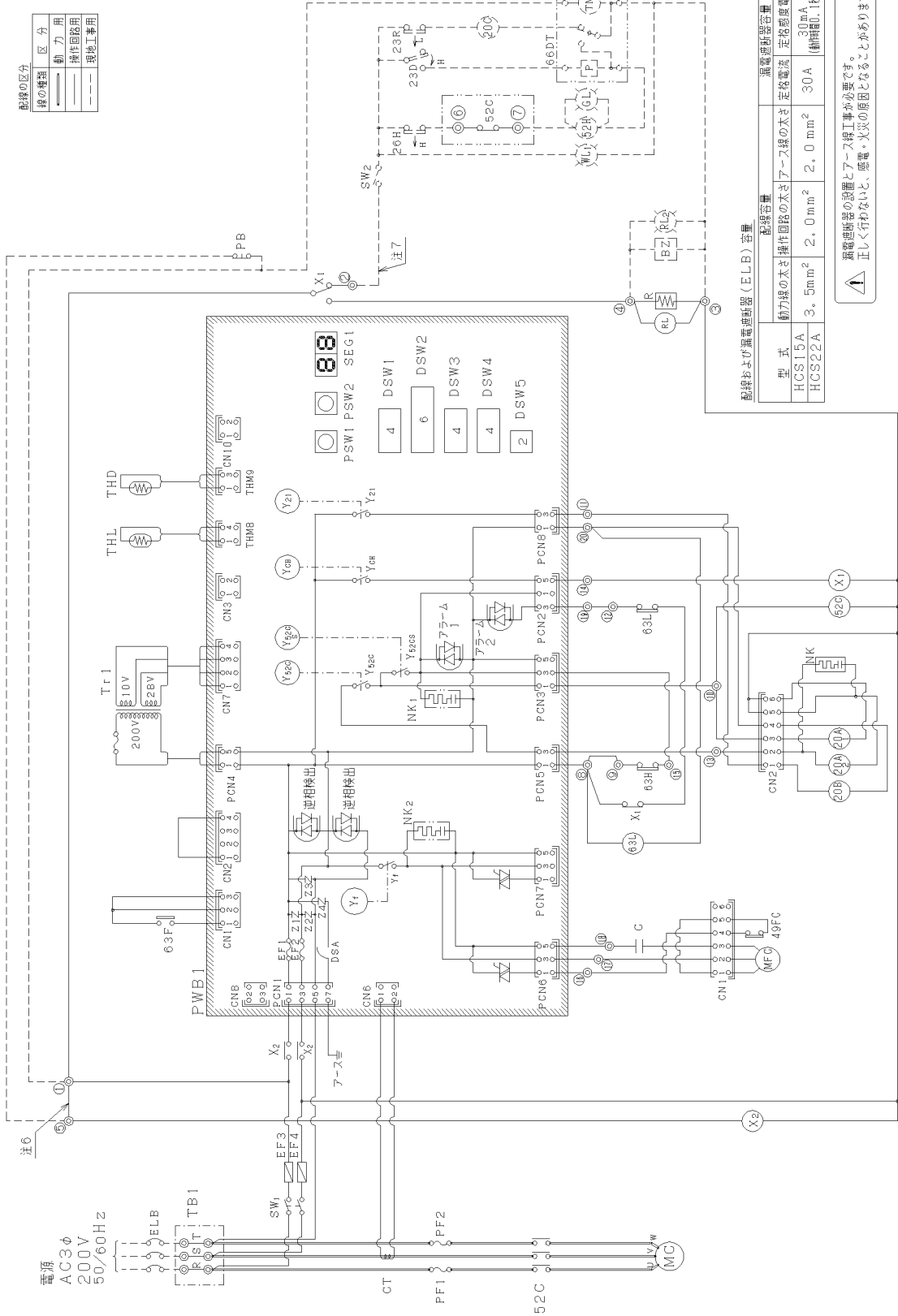


記 号 表

記 号	名 称	備 考
MC	電動機 (圧縮機用)	
MFC	電動機 (送風機用)	
52C	電磁接触器 (圧縮機用)	
PF1, 2	動力用ヒューズ (動力用)	
EF3, 4	ヒューズ	5A
TB1	端子台 (電源用)	
TB2	端子台 (操作回路用)	
X1, 2	補助继电器	
20A1, 2	電磁弁 (冷卻インジェクション制御用)	
20B	電磁弁 (起動パルス制御用)	
C	コンデンサ (送風機用)	
63H	高圧定時装置	
63L	低圧定時装置	
63F	圧力スイッチ	
49FC	インターナルサーモスタット (送風機用)	MFCに内蔵
CN1, 2	コネクタ	
R	固定抵抗器	
RL	表示灯 (警報用)	
PWB	プリント板	PWB1, 2
EF1, 2	ヒューズ	PWB1, 2
Tr1	トランス	
CT	変流器 (圧縮機用電流検出用)	
THL	サーミスタ (送風機用)	
THD	サーミスタ (吐出ガス温度検出用)	
NK	スパーケラー	
SW1	運転スイッチ	
Y2C	補助继电器 (冷インジェクション制御用)	DCコイル
Y2CS	補助继电器 (圧縮機用, 電磁接触器用)	DCコイル
Y21	補助继电器 (起動パルス電圧検出用)	DCコイル
Y4	補助继电器 (運転, 警報信号出力用)	DCコイル
PSW1	スイッチ	PWB1, 2
PSW2	スイッチ	PWB1, 2
DSW1	スイッチ	PWB1, 2
DSW2	スイッチ	PWB1, 2
DSW3	スイッチ	PWB1, 2
DSW4	スイッチ	PWB1, 2
DSW5	スイッチ	PWB1, 2
66DT	故障用タイマ	
SW2	切換スイッチ (ポンプダウン用)	
PB	押ボタンスイッチ (警報リセット用)	
WL1	表示灯 (送風機用)	
GL	表示灯 (警報用)	
RL2	表示灯 (警報用)	
52H	電磁接触器 (修繕ヒータ用)	
23D	温度調整器 (修繕用)	
26H	温度調整器 (除霜ヒータ温度防止用)	
23R	温度調整器 (庫内温度調整用)	
20C	電磁弁 (冷却用)	
BZ	ブザー (警報用)	
ELB	漏電继电器	

線の種類の区分

線の種類の区分
——— 動力用
——— 操作回路用
---- 接地工事用



配線および漏電继电器 (ELB) の容量

型 式	配線線の太さ	操作回路の太さ	アース線の太さ	定格電流	定格電圧	漏電继电器容量
HCS15A	3.5mm ²	2.0mm ²	2.0mm ²	30A	30mA	30mA (動作時間0.1秒以内)
HCS22A	3.5mm ²	2.0mm ²	2.0mm ²	30A	30mA	30mA (動作時間0.1秒以内)

漏電继电器の設置とアース線工事が必要です。
正しく行わないと、感電・火災の原因となります。

注 記

- 図中、破線部分は現地工事区を示します。
- 図中、 はプリント基板を示します。
- 図中、◎①～◎⑥は端子台 (TB2) を示します。
- 接点部の矢印は、接点の動作方向を示します。
- 現地工事の配線太さは、本図の配線容量を御参照ください。配線の長さが20mを越える場合は配線容量は、電圧降下を考慮する必要があります。

適用機種 HCS15A, 22A

形 式 HCS

発行者 名称 電気回路図 (WIRING DIAGRAM)

図 番 070222 LRA000Z046

訂 符 1/1

実 別