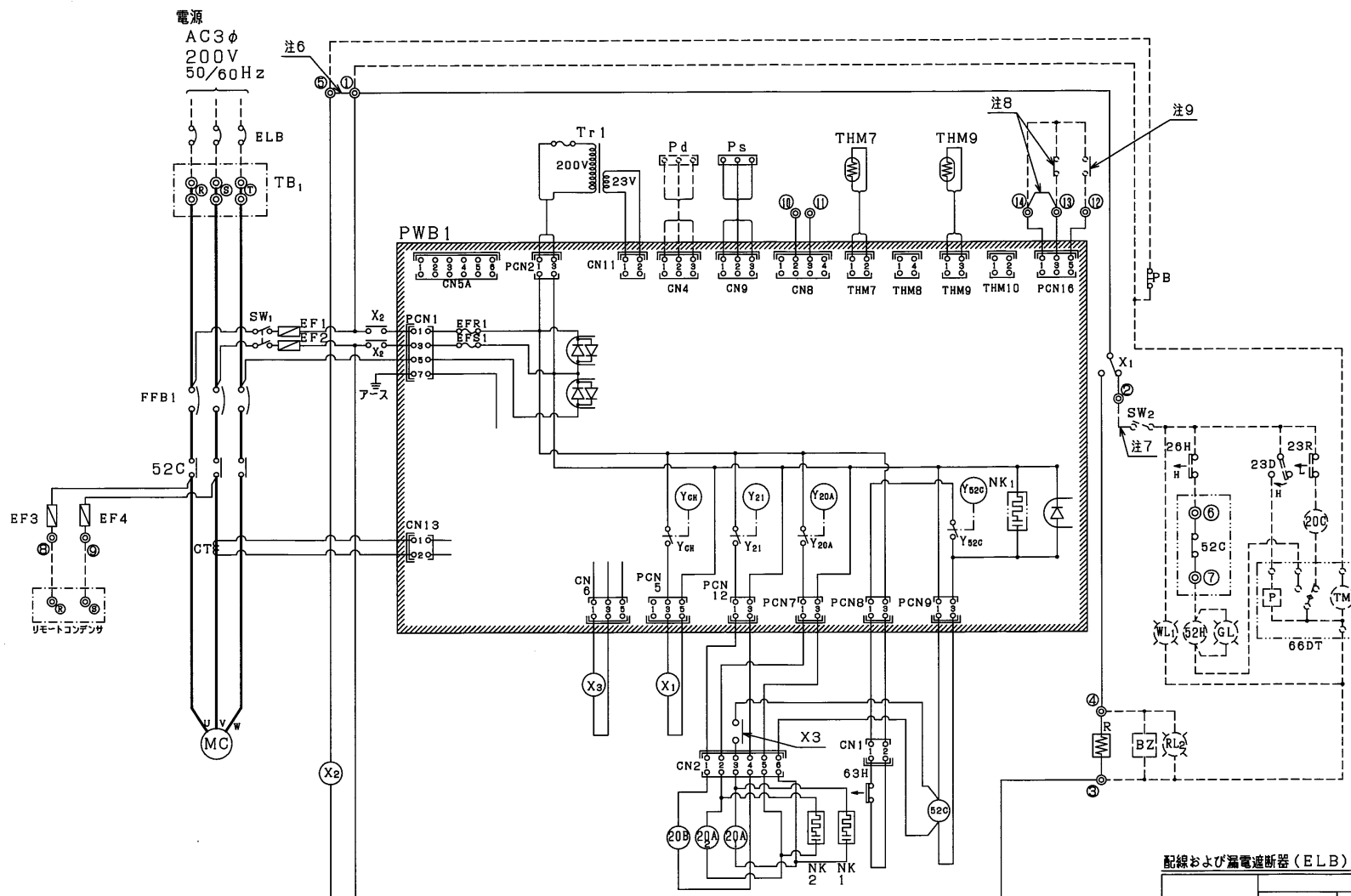




記号表

| 記号      | 名称                 | 備考    |
|---------|--------------------|-------|
| MC      | 電動機(圧縮機用)          |       |
| 52C     | 電磁接触器(圧縮機用)        |       |
| FFB1    | 配線用遮断器(動力用)        |       |
| TB1     | 端子台(主電源用)          |       |
| TB2     | 端子台(操作回路用)         |       |
| X1, 2   | 補助继电器              |       |
| Xs      | 補助继电器              | DCコイル |
| 20A1, 2 | 電磁弁(冷インジェクション制御用)  |       |
| 20B     | 電磁弁(起動バイパス制御用)     |       |
| 63H     | 高圧遮断装置(ファンコントロール用) |       |
| CN1, 2  | コネクタ               |       |
| R       | 固定抵抗器              |       |
| NK1, 2  | ノイズキラー             |       |
| PWB1    | プリント板(制御用)         |       |
| EFR, S1 | ヒューズ(5A)           |       |
| EF1~4   | ヒューズ(5A)           |       |
| Tr1     | トランス               |       |
| CT      | 交流器(圧縮機電流検出用)      |       |
| SW1     | 切換スイッチ(運転/停止用)     |       |
| THM7    | サーミスタ(外気温度検出用)     |       |
| THM9    | サーミスタ(吐出ガス温度検出用)   |       |
| Ps      | 圧力センサ(吸入側)         |       |
| Pd      | 圧力センサ(吐出側)         | オプション |
| 66DT    | 除霜用タイマ             |       |
| SW2     | 切換スイッチ(ポンプダウン用)    |       |
| PB      | 押ボタンスイッチ(警報リセット用)  |       |
| WL1     | 表示灯(運転用)           |       |
| GL      | 表示灯(除霜用)           |       |
| RL2     | 表示灯(警報用)           |       |
| 52H     | 電磁接触器(除霜ヒータ用)      |       |
| 23D     | 温度調節器(除霜解除用)       |       |
| 26H     | 温度調節器(除霜ヒータ過熱防止用)  |       |
| 23R     | 温度調節器(庫内温度調節用)     |       |
| 20C     | 電磁弁(冷媒用)           |       |
| BZ      | ブザー(警報用)           |       |
| ELB     | 漏電遮断器              |       |

配線の区分

| 線の種類 | 区分    |
|------|-------|
| ——   | 動力用   |
| ---  | 操作回路用 |
| ---  | 現地工事用 |

配線および漏電遮断器(ELB)容量

| 型 式     | 配線容量                |                     | 漏電遮断器容量(ELB)        |      |
|---------|---------------------|---------------------|---------------------|------|
|         | 動力線                 | 操作回路線               | アース線                | 定格電流 |
| HRS22A1 | 3.5 mm <sup>2</sup> | 2.0 mm <sup>2</sup> | 2.0 mm <sup>2</sup> | 30A  |
| HRS37A1 | 5.5 mm <sup>2</sup> | 2.0 mm <sup>2</sup> | 2.0 mm <sup>2</sup> | 40A  |

漏電遮断器の設置とアース線工事が必要です。  
正しく行わないと、感電・火災の原因となることがあります。

注 記

- 図中、破線部分は現地工事部分(一例)を示します。
- 図中、 はプリント基板を示します。
- 図中、①~⑭は端子台(TB2)を示します。
- 接点部の矢印は、接点の動作方向を示します。
- 現地工事の配線太さは、本図の配線容量を御参照ください。配線の長さが20mを越える場合の配線容量は、電圧降下を考慮する必要があります。
- 端子台(TB2)の①~⑭の短絡線は、図のように押しボタンスイッチ(PB)を取り付けた後は外してください。外さない場合、押しボタンスイッチ(PB)によるリセットができません。

- 端子台②、③に接続される負荷の最大電流は1.8A以下としてください。
- 圧縮機のみ強制停止させる場合は端子台(TB2)の⑨~⑭間に、スイッチ又はリレー接点を取付けて短絡線を外してください。但し溶電磁弁も同期OFFさせてください。
- 寒冷地(低外気)の起動時に低圧設定をシフトする場合は端子台(TB2)の⑨~⑭間にスイッチ又はリレー接点を取付けてください。
- 漏電遮断器は高速形(動作時間0.1秒以内)とし、感電電流は指定のものを取付けてください。又、アース線工事は必ず実施してください。(D種接地工事)

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 適用機種 | HRS22A1, 37A1         |
| 形 式  | HRS                   |
| 発行者  | 坪野                    |
| 名 称  | 電気回路図(WIRING DIAGRAM) |
| 図 番  | 160427 LRG000Z025     |
| 訂 正  | 1/1                   |