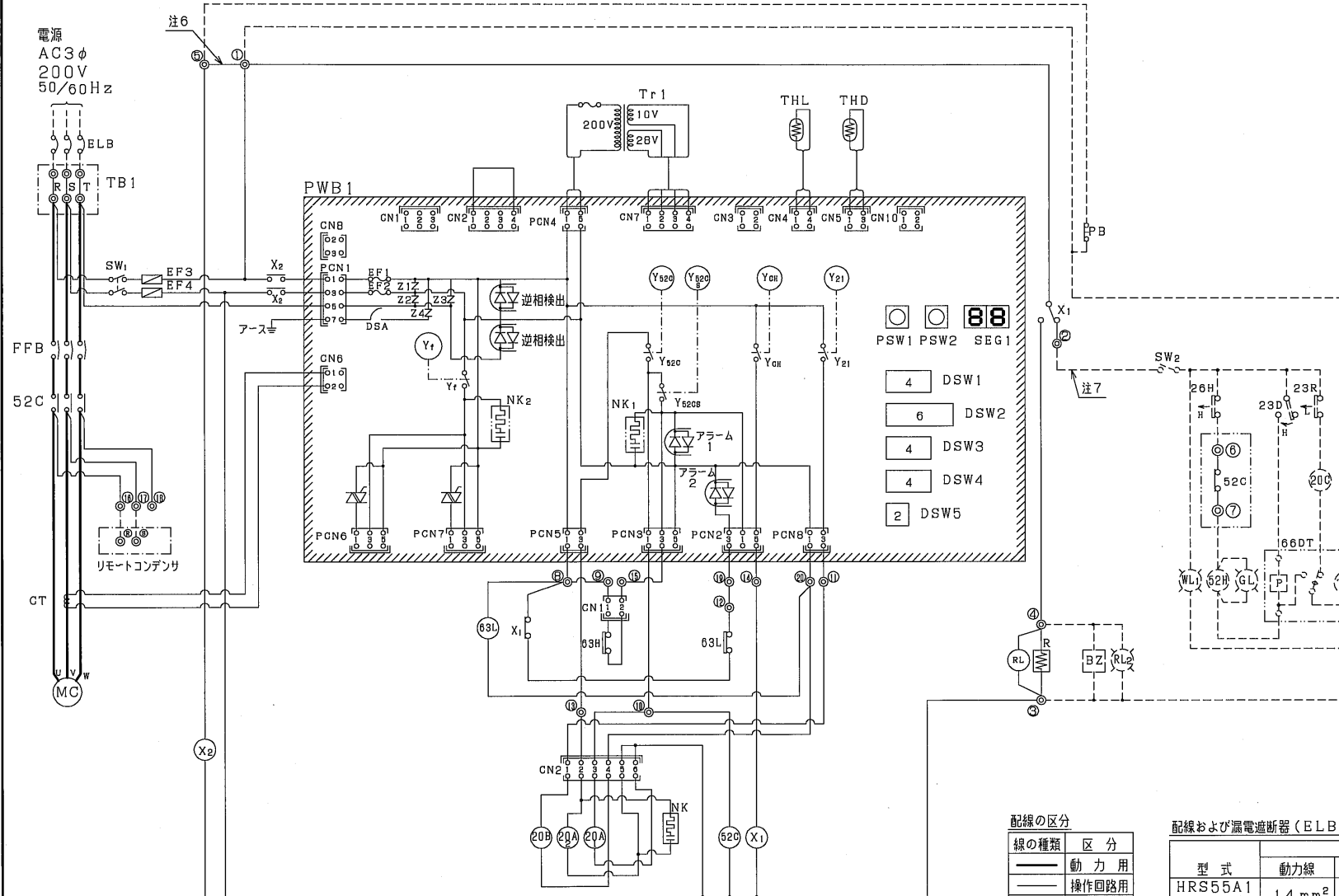




記号表

記号	名称	備考
MC	電動機(圧縮機用)	
52C	電磁接触器(圧縮機用)	
FFB	配線用遮断器(圧縮機用)	75A
EF3, 4	ヒューズ	5A
TB1	端子台(電源用)	
TB2	端子台(操作回路用)	
X1, 2	補助継電器	
20A1, 2	電磁弁(冷インジェクション制御用)	
20B	電磁弁(起動バイパス制御用)	
C	コンデンサ(送風機用)	
63H	高圧遮断装置	
63L	低圧遮断装置	
CN1, 2	コネクタ	
R	固定抵抗器	
RL	表示灯(警報用)	
PWB	プリント基板	
EF1, 2	ヒューズ	PWB1上(5A)
Tr1	トランス	
CT	変流器(圧縮機運転電流検出用)	
THL	サーミスタ(冷温検出用)	
THD	サーミスタ(吐出ガス温度検出用)	
NK	ノイズキラー	
SW1	運転スイッチ	
Y520	補助継電器(冷インジェクション制御用)	DCコイル
Y520C	補助継電器(圧縮機用, 電磁接触器用)	DCコイル
Y21	補助継電器(起動バイパス電磁弁用)	DCコイル
Y0H	補助継電器(運転, 警報信号出力用)	DCコイル
Y1	補助継電器(送風機用)	DCコイル
PSW1	スイッチ	PWB1上
PSW2	スイッチ	PWB1上
DSW1	スイッチ	PWB1上
DSW2	スイッチ	PWB1上
DSW3	スイッチ	PWB1上
DSW4	スイッチ	PWB1上
DSW5	スイッチ	PWB1上
66DT	除霜用タイマ	
SW2	切換スイッチ(ポンプダウン用)	
PB	押ボタンスイッチ(警報リセット用)	
WL1	表示灯(運転用)	
GL	表示灯(除霜用)	
RL2	表示灯(警報用)	
52H	電磁接触器(除霜ヒータ用)	
23D	温度調節器(除霜解除用)	
26H	温度調節器(除霜ヒータ過熱防止用)	
23R	温度調節器(庫内温度調節用)	
20C	電磁弁(冷媒溶用)	
BZ	ブザー(警報用)	
ELB	漏電遮断器	

配線の区分

線の種類	区分
——	動力用
---	操作回路用
----	現地工事用

配線および漏電遮断器(ELB)容量

型式	配線容量			漏電遮断器容量(ELB)	
	動力線	操作回路線	アース線	定格電流	定格感度電流
HRS55A1	14 mm ²	2.0 mm ²	5.5 mm ²	75A	100mA
HRS75A1					(動作時間0.1秒以内)

⚠ 漏電遮断器の設置とアース線工事が必要です。
正しく行わないと、感電・火災の原因となることがあります。

注記

1. 図中、破線部分は現地工事区分を示します。
2. 図中、 はプリント基板を示します。
3. 図中、◎①～◎⑩は端子台(TB2)を示します。
4. 接点部の矢印は、接点の動作方向を示します。
5. 現地工事の配線太さは、本図の配線容量を御参照ください。配線の長さが20mを越える場合の配線容量は、電圧降下を考慮する必要があります。

6. 端子台(TB2)の◎①～◎⑩の短絡線は、図のように押ボタンスイッチ(PB)を取り付けた後は外してください。外さない場合、押ボタンスイッチ(PB)によるリセットができません。
7. 端子台◎⑩、◎⑪に接続される負荷の最大電流は1.8A以下としてください。
8. 漏電遮断器は高速形(動作時間0.1秒以内)とし、感度電流は指定のものを取付けてください。又、アース線工事は必ず実施してください。(D種接地工事)

適用機種

HRS55A1, 75A1

形式

HRS

発行者

笠原

070423

名称

電気回路図(WIRING DIAGRAM)

図番

LRG000Z026

訂正

1/1