



三菱重工  
高機能形  
クーリングコントローラ  
仕様書

添付図面

名称	形式	外形図	電気回路図
クーリングコントローラ	HPUCC-E	LRH000Z114	LRH000Z119
	HPUCC-HL	LRH000Z115	LRH000Z120
	HPUCC-HLD	LRH000Z116	LRH000Z121
	HPUCC-HLT	LRH000Z117	LRH000Z122
リモコンスイッチ(別売)	HPURC	LRH000Z118	-

日付 2008年 8月 1日

認可 林	担当 堀内 佐藤
---------	-------------

三菱重工業株式会社

仕様書番号 ESP-PL-7113	訂符 △	葉別 1 / 2	配布先 XX	葉別サイズ A4=1-2
----------------------	---------	-------------	-----------	-----------------



要目表

項目(単位)			型式	HPUCC-E	HPUCC-HL	HPUCC-HLD	HPUCC-HLT	
据付条件	設置場所	-	屋内設置					
	周囲温度範囲	℃	0~40					
外装(マンセル記号)			-	ページュ(2.5Y 8/2)				
外形寸法	コントローラ	縦	mm	256				
		横	mm	322		402		
		厚さ	mm	130				
	リモコンスイッチ(HPURC)	縦	mm	120				
		横	mm	120				
		厚さ	mm	20				
電源			-	AC1φ 200V 50/60Hz				
制御機能	温度制御	設定温度範囲	℃	3~15	-5~15(設定変更:-35~-5)			
		ON/OFF温度差	℃	1~5				
	除霜制御	除霜方式	-	オフサイクル	電気ヒータ			
		除霜	周期	時間	1~24			
			開始時刻	-	最大9回/日			
		除霜時間	分	0~60				
		水切り時間	分	0~30				
		ファン遅延時間	分	0~5				
	警報			-	高温警報、低温警報			
	高効率制御	冷却運転	-	ナイトセット, 冷し過ぎ防止, 温度差自動シフト デューティサイクル制御の選択				
		除霜運転	-	除霜方式自動切換え, 除霜周期自動シフト				
	異常			-	冷凍機異常, コントローラ異常(サーミスタ, 伝送) 庫内温度異常(高温, 低温), 外部入力異常			
複数台制御(単-リモコン)	運転	同時	-	最大3システム				
	制御	個別	台	最大16システム				
ユニットクーラ制御台数			台	1~4	1	2	3	
リモコンスイッチ(型:HPURC)	操作	-	運転/停止, 緊急停止, 除霜, 設定, 異常リセット 警報リセット, スケジュール設定, 点検					
	表示	-	運転ランプ, 庫内温度, 運転モード, 設定(温度, 時間) 時刻, 曜日, 異常, 警報					
応用機能	外部出力信号	-	冷却, 除霜, 高・低温警報, 異常					
	外部制御	-	遠方発停, 外部サーモスタット, 強制除霜					
電磁接触器	送風機用電動機	A	20					
定格電流	電気ヒータ	A	-	45	45×2	45×3		
付属品			-	リモコンスイッチ, サーミスタ固定用部品				
製品質量			kg	4.8	5.3	5.8	7.0	

注(1) HPUCC-HL, HLD, HLTの設定温度範囲の出荷時設定は中温仕様(-5~15℃)です。  
低温仕様(-35~-5℃)の場合はプリント基板の設定変更が必要です。

(2) HPUCC-Eのユニットクーラの制御台数は、電磁接触器(送風機用電動機)の定格電流により設定してください。